


DOC. PROFESSEUR	SOLUTIONS CONSTRUCTIVES	L.P. P. MENDES FRANCE
COURS	VISSERIE ET BOULONNERIE	Feuille 1/2

## I. VIS D'ASSEMBLAGE :

TETE	SYMBOLE DE LA TETE	
	USUEL	ISO
Hexagonale	<b>H</b>	Tête hexagonale ISO 4014
Cylindrique à Hexagone Creux (ou 6 pans creux)	<b>CHC</b>	C HC
Fraisée à Hexagone Creux (ou 6 pans creux)	<b>FHC</b>	F HC
Fraisée à empreintes cruciforme	<b>FZ</b>	Tête fraisée ISO 7046
Cylindrique Bombée Large à six lobes internes	<b>CBL X</b>	CBL X
Cylindrique Large fendue	<b>CLS</b>	Tête cylindrique large ISO 1580
Fraisée plate fendue	<b>FS</b>	Tête fraisée plate ISO 2009

### • Exemple (vis de classe 8.8) :

 Désignation : **Vis à tête cylindrique à hexagone creux de  $\varnothing$  nominal 10 mm, au pas métrique, longueur sous tête 50 mm, de classe de qualité 8.8.**

 Désignation normalisée : **Vis CHC, M10-50 – 8.8**

## II. VIS DE PRESSION :


### • Têtes usuelles :

TETE	Hexagonale réduite	Carrée réduite	Cylindrique étroite	Sans tête à Hexagone Creux	Sans tête fendue
SYMBOLE	<b>HZ</b>	<b>QZ</b>	<b>Cm</b>	<b>HC</b>	

### • Extrémités :

EXTREMITE	Bout Bombé	Bout PLat	Téton Long	Bout TRonconique	Bout CUvette
SYMBOLE	<b>BB</b>	<b>PL</b>	<b>TL</b>	<b>TR</b>	<b>CU</b>

### • Exemple (vis de pression classe 45 H) :

 Désignation : **Vis de pression sans tête à hexagone creux, à bout plat, de  $\varnothing$  nominal 10 mm, au pas métrique, longueur totale 50 mm.**

 Désignation normalisée : **Vis sans tête à bout plat HC, M10-50 – 45 H**

DOC. PROFESSEUR	SOLUTIONS CONSTRUCTIVES	L.P. P. MENDES FRANCE
COURS	VISSERIE ET BOULONNERIE	Feuille 2/2

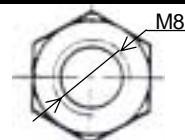
### III. ECROUS :

Toutes pièces ayant un trou taraudé fait fonction d'écrou. Associé à un élément fileté (vis d'assemblage, goujon), il assure une liaison **fixe démontable**

Nom	Ecrou Hexagonal	Ecrou Carré	Ecrou A Créneaux	Ecrou Borgne
SYMBOLE	<b>H</b>	<b>Q</b>	<b>HK</b>	<b>Borgne</b>

• **Exemple (Ecrou de classe de qualité 8) :**

✍ Désignation : **Ecrou hexagonale de  $\varnothing$  nominal 8 mm au pas métrique de classe de qualité 8.**



✍ Désignation normalisée : **Ecrou H, M8 – 8**

### IV. RONDELLES D'APPUI :

**Fonctions** : Placée entre la tête de vis ou l'écrou et la pièce à serrer, une rondelle d'appui permet :

- **Augmenter la surface d'appui de l'écrou ou de la vis**
- **Protéger la surface de la pièce des marques de l'écrou ou de la tête de vis**

• **Exemple :**

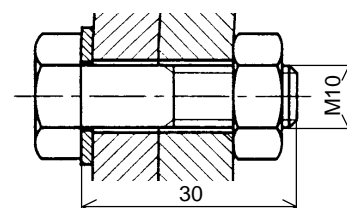
✍ Désignation : Rondelle plate, normale, série large (L),  $\varnothing$  nominal de l'élément fileté d=20 mm

✍ Désignation normalisée : **Rondelle L 20**

### V. BOULONS :

• **Exemple (boulon de classe de qualité 8.8) :**

✍ Désignation : **Boulon composé d'une vis à tête hexagonale de  $\varnothing$  nominal 10 mm, au pas métrique, longueur sous tête 30 mm, de classe de qualité 8.8 + un écrou hexagonal de même diamètre**



✍ Désignation normalisée : **Boulon H, M10-30 - 8.8**

### VI. GOUJONS :

• **Exemple :**

✍ Désignation : Goujon de diamètre nominal (d)=10 mm, au pas métrique, longueur libre (l)=50mm, implantation (bm) = 12 mm, classe de qualité 8.8

✍ Désignation normalisée : **Goujon M10 – 50, bm 12, classe 8.8**