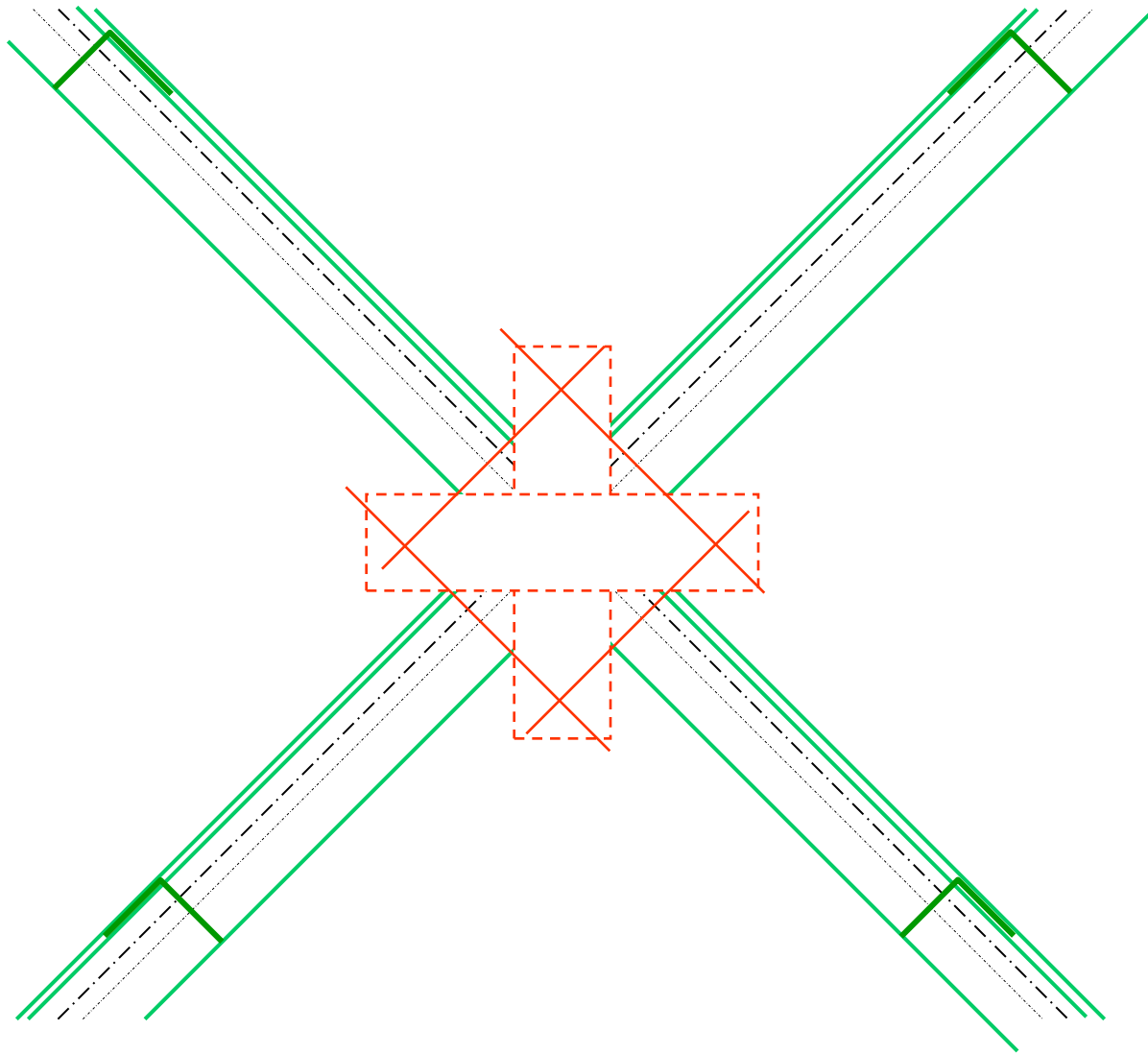


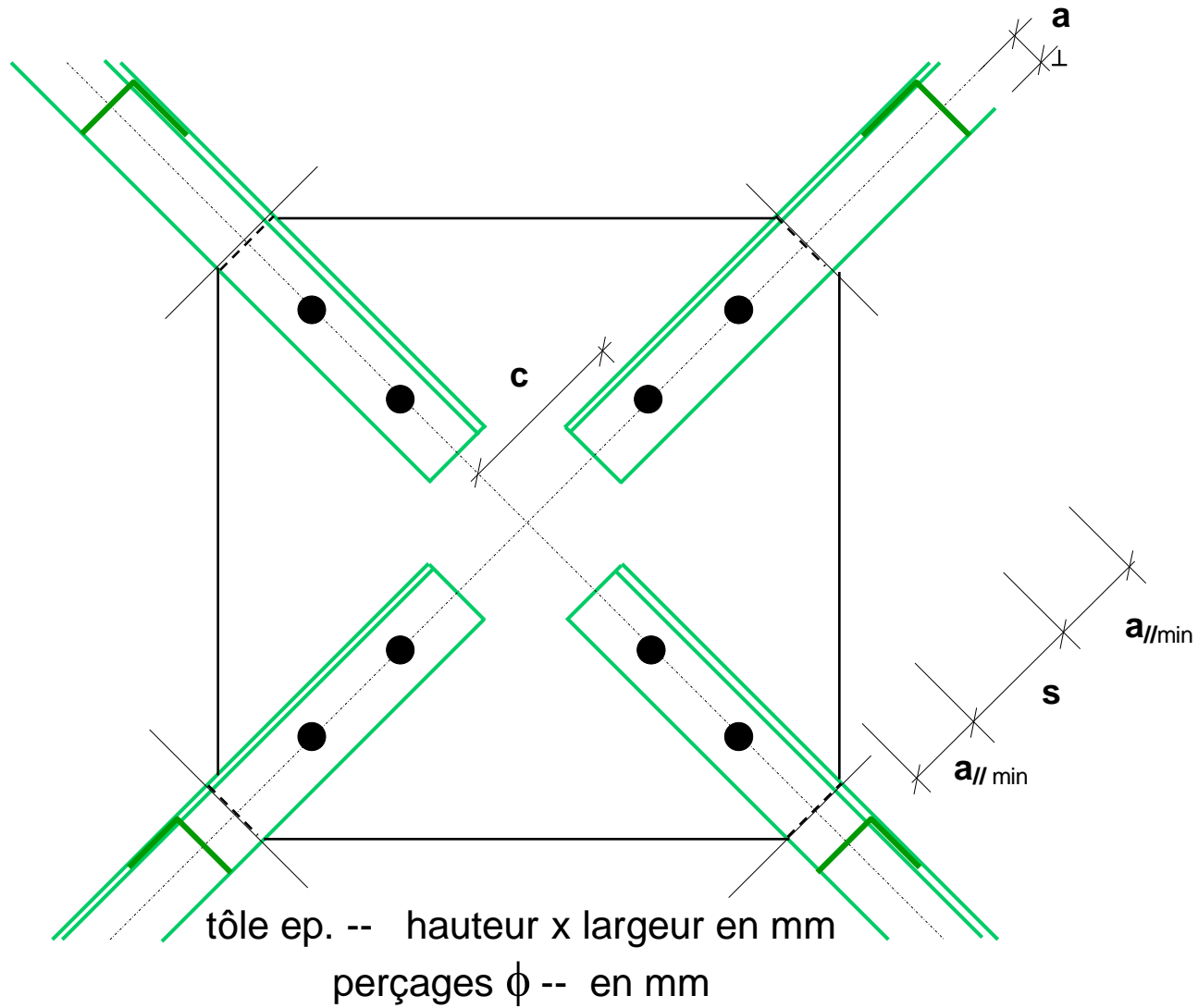
lignes d'épures (axes neutres), trusquinage (perçages) et profils



Traitement des interférences.

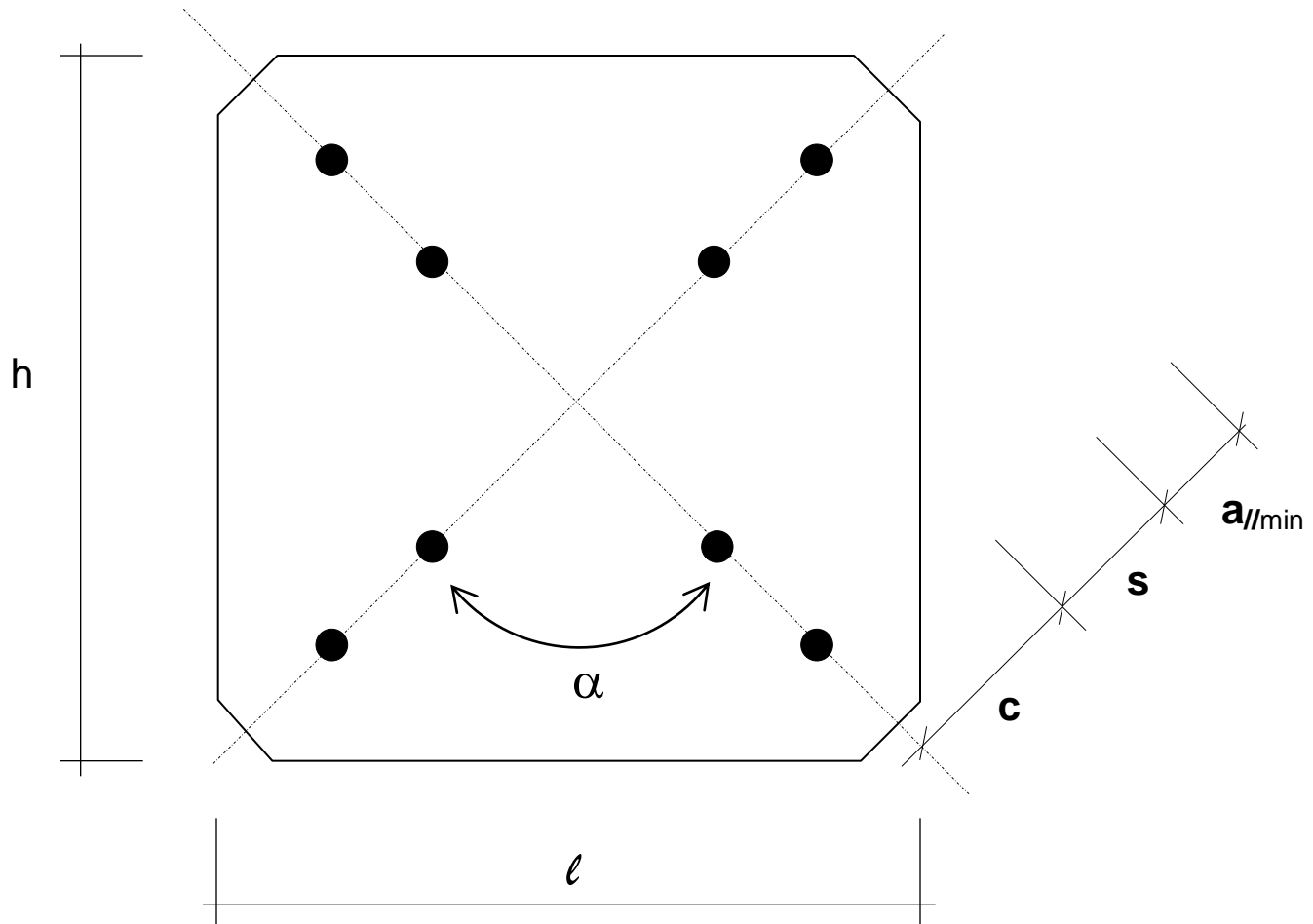
L'écartement des extrémités de cornière doit être suffisant pour

- Eviter l'accumulation de polluants
- Compenser les défauts de fabrication (localisation des trous, tronçonnage\mise en barre)
- Faciliter le montage (zone de non interférence évitant les risques de pincement)



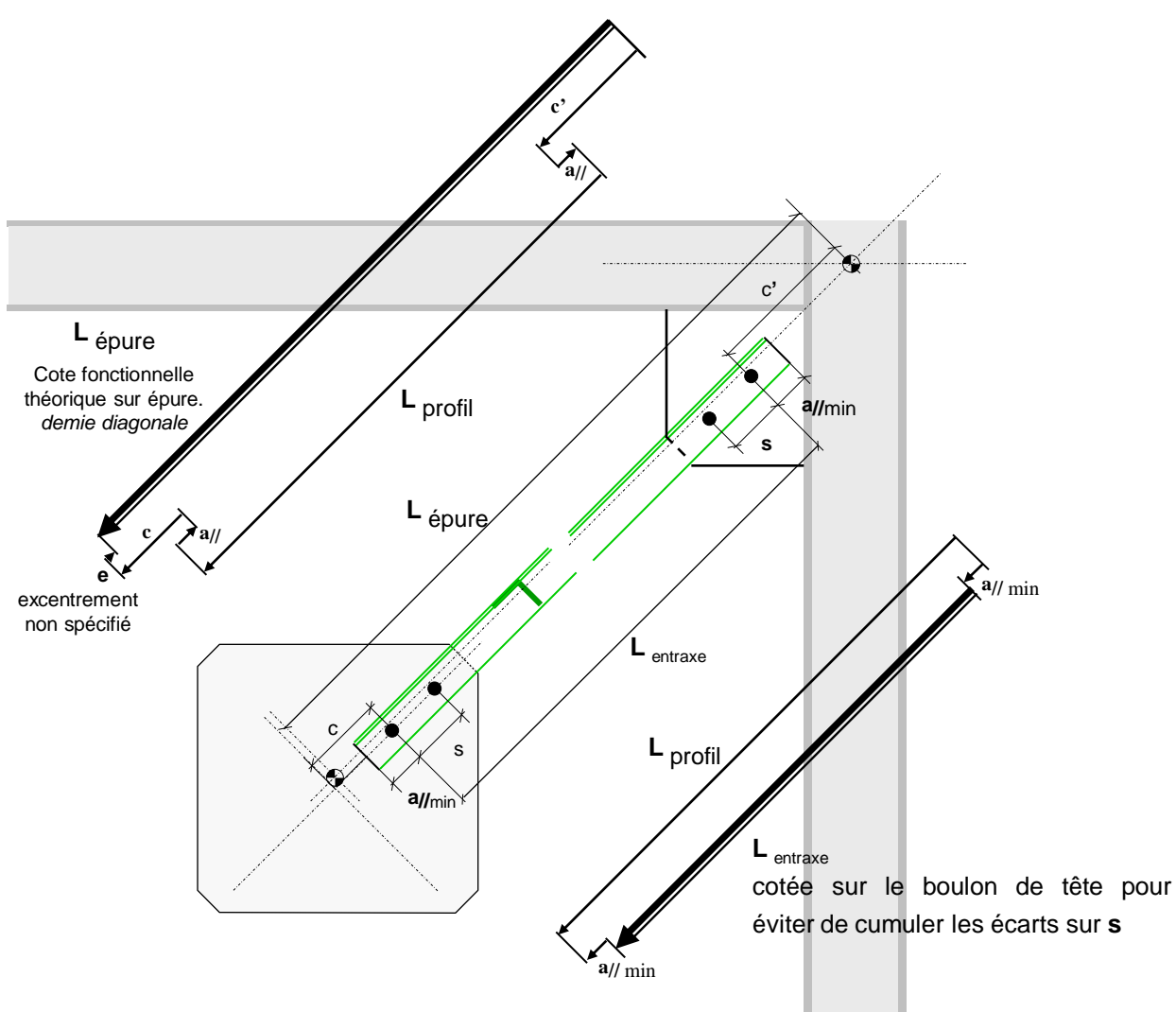
Cotation

Par simplification la cotation s'opère sur les lignes de trusquinage



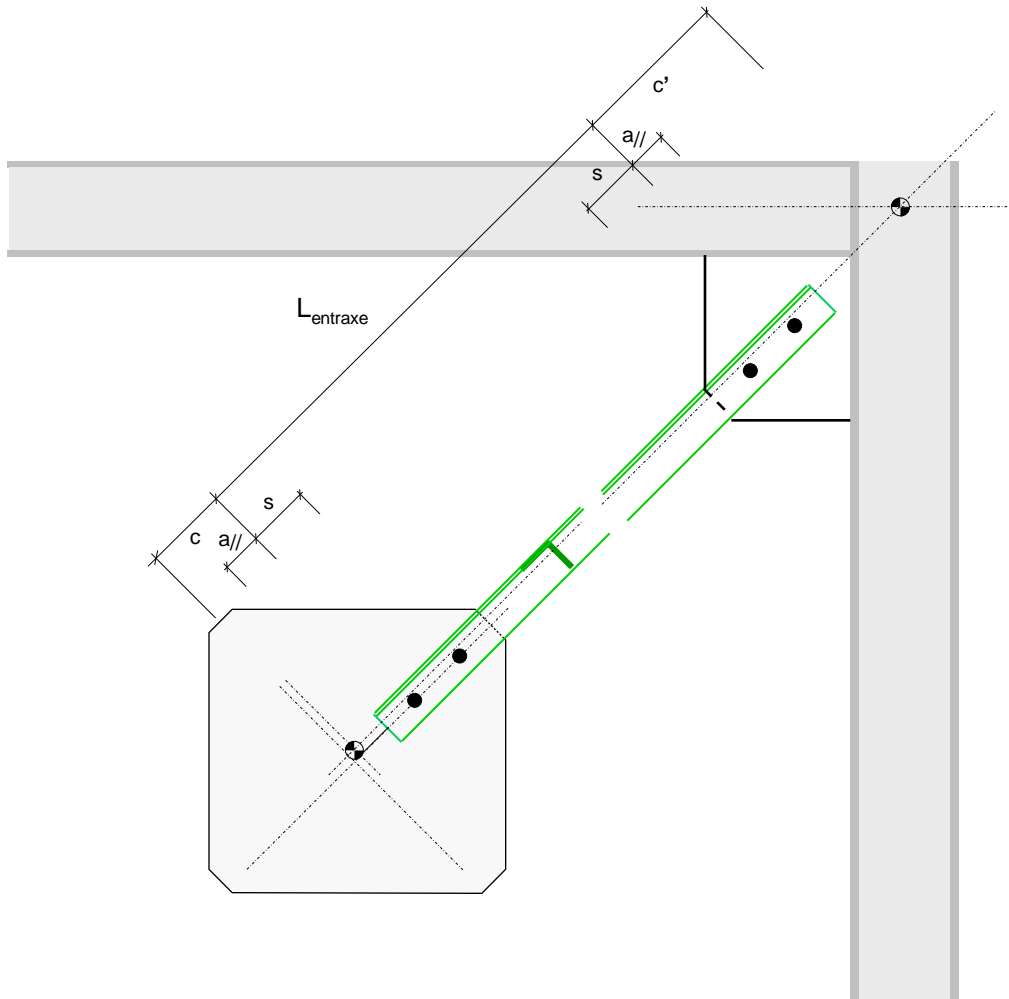
tôle ep. -- hauteur x largeur en mm
 perçages ϕ -- en mm

Traçage du gousset.
 L'axisymétrie est implicite et ne nécessite pas d'autres côtes.



Cotation d'ensemble (réflexion)

La cotation s'opère sur les lignes de trusquinage. Cela évite de devoir prendre en compte l'écart entre épure et trusquinage (excentrement: e). La chaîne de cotes est simplifiée. Les transferts de cote pour la production seront moins nombreux et les cotes réalisées, plus précises.



Cotation d'ensemble minimale

Elle permet de situer chaque pièce et ensuite d'en spécifier la géométrie