

Mémoire technique



Réponse au marché public/appeal d'offre concernant

Sommaire

I) Présentation générale de la SARL Barbier

1) Profil de l'entreprise

Raison sociale : S.A.R.L. BARBIER

Gérant : Alain Barbier

Siège social et adresse de l'entreprise : Z.I. Chemin Moulin Marteau, Route de Courcemont
72 000 BONNETABLE

Téléphone : 02 43 29 71 58

Fax : 02 43 29 16 02

Site internet : www.alu-barbier.com

Adresse mail : alu.barbier@wanadoo.fr

Activités de la société : conception, fabrication et pose d'ouvrages en menuiserie aluminium.

Code NAF : 4332B - Travaux de menuiserie métallique et serrurerie

Siret : 351 796 131 00016

N° T.V.A. intra FR 81351796131

3521-7352 QUALIBAT



Les locaux



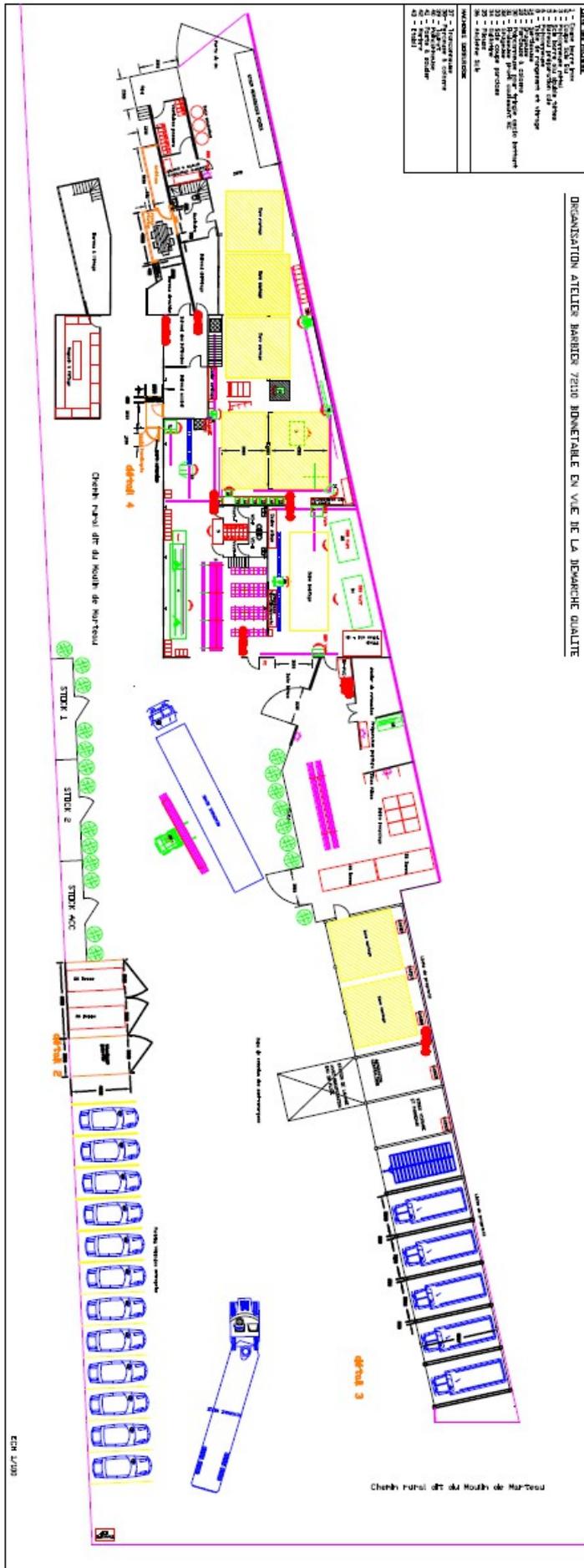
Atelier de scie, débit



Atelier de pliage



Le bureau d'étude



2) Historique et chiffres clés

Historique

La société Barbier est une entreprise familiale, créée en 1989 sous forme de S.A.R.L. par Alain Barbier, menuisier de formation. La structure s'est peu à peu développée, les locaux se sont agrandis et le nombre d'employés a augmenté. L'entité a commencé son activité en abordant des chantiers dans la Sarthe. Puis, forte de ses 22 ans d'expérience, l'entreprise est devenue le spécialiste des chantiers professionnels, en neuf ou réhabilitation, en milieu occupé.

La S.A.R.L. Barbier c'est aussi :

- ♦ Un effectif variant de 20 à 25 salariés.
- ♦ Une capacité de production de 15 unités jour (menuiserie sur mesure aluminium)
- ♦ Un chiffre d'affaires qui a augmenté de plus de 86 % en 5 ans et réalisé à 90% en dehors de la Sarthe.
- ♦ Une certification QUALIBAT depuis 1992



3) Expérience et savoir-faire

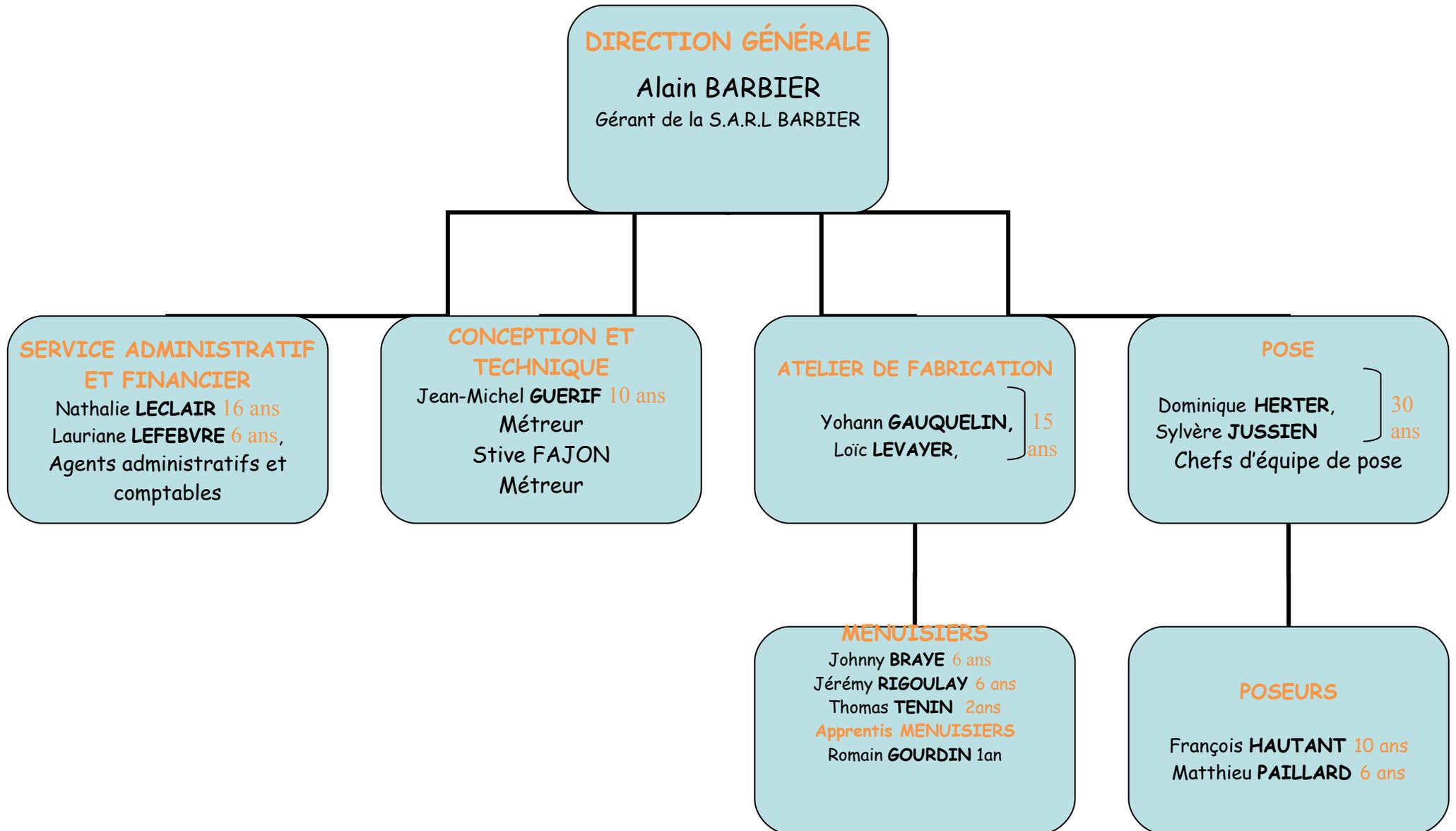
L'entreprise Barbier détient 22 ans de savoir faire dans la conception, la fabrication et la pose de menuiseries. Elle assure également la pose de volets roulants, stores, menuiseries PVC, portails sur le quart ouest de la France et la région parisienne. La S.A.R.L est présente sur le marché des particuliers mais surtout sur le marché des professionnels, sur les marchés publics, qui font l'objet d'un appel d'offre.

Des entités comme le conseil général de la Sarthe, de la Mayenne, d'Eure et Loir, du Val de Marne, des Yvelines, de la Haute Normandie, des Pays de la Loire, la trésorerie générale d'Angers nous ont fait confiance jusqu'à maintenant.

Les derniers marchés

| Date | CA | Titre | Texte | Maître d'ouvrage |
|---------|-------------|---|--|---|
| 02/2011 | 435 130.00€ | EHPAD DE RUILLE SUR LOIR | Construction neuve d'un EHPAD | Résidence de FONTENAY EHPAD |
| 10/2010 | 105 000.00€ | Centre hospitalier Henri Mondor à CRETEIL | Remplacement des fenêtres 2010 | Groupe Hospitalier A.CHENEVIER - H.MONDOR |
| 08/2010 | 100 657.75€ | Réhabilitation et construction d'un entrepôt-ancien site EDF à CHARTRES | Réhabilitation et construction d'un entrepôt - menuiseries extérieures aluminium | CHARTRES DEVELOPPEMENT IMMOBILIER (28) |
| 02/2010 | 203 672.82€ | Ecole maternelle des Rochelles à DREUX | Remplacement des menuiseries extérieures aluminium-Fermetures-Métallerie | MAIRIE DE DREUX (28) |
| 12-2008 | 832 000.00€ | Restructuration du collège Arsène Meunier de NOGENT LE ROTROU | Menuiseries extérieures et intérieures aluminium - occultations NEUF | Conseil général d'Eure et Loir de Chartres (28) |
| 08-2008 | 831 000.00€ | Collège G. Sand - MAGNANVILLE | Collège G. Sand - Magnanville - menuiseries extérieures' - réfection du clos et couvert du site entier y compris demi-pension REHABILITATION | Conseil General des Yvelines de Versailles (78) |
| 06-2008 | 599 000.00€ | EHPAD Delante | Menuiseries aluminium | Ehpad Nogent le Bernard (72) |

4) Organigramme



Une adaptabilité à tous chantier

Quelle que soit la forme ou le style que vous recherchez notre équipe technique et de conception s'organise pour vous proposer la meilleure solution. Les profilés aluminium assurent une excellente isolation, aussi bien thermique qu'acoustique. Le matériau PVC est également hautement résistant à la déformation, au vieillissement et aux variations de température.

5) Exemples de prestations

Médiathèque du Mans (2000)

Pour la ville du Mans, CA : 60 K€

Médiathèque Tour Aragon - 72000 Le Mans

- ◆ Réalisation d'un bow window (largeur 5.26 x hauteur 11m)
- ◆ Vitrage stoprol clair, incorporation de pierre naturel en rive de plancher
- ◆ Escalier métallique galvanisé escamotable à l'intérieur avec trappe sur passerelle.



Collège de Marolles les Braults (2005)

Pour le conseil général de la Sarthe, CA : 200 K€

- ♦ Menuiseries et volets aluminium.
- ♦ Volets roulants électriques à télécommande radio
- ♦ Une télécommande par salle manœuvre 5 volets. Une télécommande permet de manœuvrer l'ensemble des volets de l'établissement.



Caserne pompiers, Nogent-le-Rotrou (1999)

Pour la Défense, CA 250 K€



II) Cheminement d'un dossier travaux dans l'entreprise

Comptabilité

Après fourniture des pièces administratives et après la vérification de l'ordre de service ou du contrat de sous-traitance des différents donneurs d'ordre Madame LECLAIR (18 ans d'expérience) remet le dossier aux métreurs.

Métreurs début de chantier

Deux métreurs (1 avec 12 ans d'expérience et 1 avec 2ans d'expérience) possible, responsable de l'étude, vérification de la faisabilité et proposition sur :

- Thermique
- Acoustique
- Résistance des matériaux

Après accord de principe le métreur fait les plans d'exécution

- Repérage des ouvrages en plan, en façade
- Elévation des ouvrages
- Coupe sur les ouvrages

Intégration grâce à AUTOCAD 2D ; d'incorporer l'ouvrage dans le projet initial suivant photo
Après validation des plans d'exécution par accords écrits, la matière est commandée pour mise en œuvre.

Les échantillons sont proposés et un prototype est fabriqué si prévu.

Fabrication atelier :

Chaque dossier est supervisé par le responsable d'atelier (14 ans d'expérience) qui organise la fabrication.

Un seul responsable du débit est dédié à chaque affaire (10 ans d'expérience)

Puis les monteurs sont sollicités pour assembler les menuiseries.

Atelier Serrurerie :

Pour retrouver souplesse et réactivité, l'entreprise a créé un petit atelier de serrurerie pour tout pliage, pattes, cornière pliée au millimètre sous 24 heures au fur et à mesure des besoins (photos)

Atelier peinture :

Si besoins urgent, l'entreprise a créé une cabine de peinture pour satisfaire dans un délai record, tout pliage ou profils de toute couleur possible.

Expédition :

Les menuiseries sont transportées à l'aide d'une remorque spécifique ou acheminées par transporteur avec camion capitonné.

Pose :

Le chantier est soit posé par nos équipes, chaque chef d'équipe est titulaire de « CACES » pour pouvoir manipuler nacelles ciseaux, bras articulé, manitou, ce qui permet d'entreprendre

des chantiers relativement complexe. Les équipes sont encadrées par le chargé d'affaire et par Monsieur BARBIER qui se rend sur le chantier régulièrement.

La location des outils, du matériel de pose, des hôtels, des restaurants sur les chantiers éloignés sont gérés par Madame LEFEBVRE (6 ans d'expérience).

Le chantier peut être sous-traité. Dans ce cas, un contrat de sous-traitance (contrat FFB) est rédigé avec l'entreprise, une demande d'agrément est rédigée en amont.

Un réseau de 6 sous-traitants potentiel ayant chacun 10 ans d'expérience est possible et doit permettre d'engager des travaux importants sur des délais très court.

Suivi de chantier :

Chaque semaine un point est fait sur chaque affaire en cours et à venir.

Assiste à cette réunion, M. BARBIER, le chargé d'affaire et Mme LEFEBVRE dont son rôle est de décrypter les comptes rendus de chantier, de mettre en évidence ce qui est nouveau par rapport à la semaine passée.

Une action concertée est décidée sur chaque chantier pendant cette réunion qui prend en moyenne 1h30 pour lister tous les chantiers.

A cette réunion est décidé si M. BARBIER se rendra, sera représenté ou ne se rendra pas sur le chantier. S'il ne s'y rendra pas un courrier d'excuse est aussitôt envoyé dans la poursuite.

Autocontrôle :

Pendant le chantier M. BARBIER analyse sur site les différents paramètres de qualité de l'opération, il en rend compte au métreur.

Des fiches de fin de semaine sont demandées aux poseurs afin de suivre précisément :

- Les besoins
- Les problèmes éventuels de support, etc...
- Le planning, l'avancement
- Les effectifs intérimaires

Cette fiche est analysée sous 24 h par le chargé d'affaire qui entreprend une action automatique.

Les autocontrôles limitent les réserves. Ceux-ci sont faits en général au fur et à mesure afin de limiter les listes trop longue de réserves.

Par expérience, en respectant ce présent protocole, l'entreprise sait qu'elle donnera satisfaction au client final qui à son tour saura se rappeler en temps voulu des efforts fait pour les satisfaire

III) Mise en œuvre de votre chantier

6) Attestations de certificats sur produits mis en œuvre

La SARL Barbier a eu l'occasion de faire des essais sur une menuiserie au laboratoire SAPA Building System : cf documents ci-dessous.

17 AVR. 2008

Puget-sur-Argens 01-avr-08

CLIENT:

SARL BARBIER
ZI route de courcemont
72110 BONNETABLE

Dossier n° : EN2000.C.001.08

ESSAI REALISE SUR :

Menuiserie composée de 1 vantail oscillo-battant sur 1
fixe en allège. Série EXCELLENCE 65

A la demande de : SARL BARBIER

Pour le compte de : SARL BARBIER

LIEU DE L'ESSAI : Laboratoire d'essais SBS

Date : 1-avr-08

ECHANTILLON OU CORPS D'EPREUVE :

provenant de : SARL BARBIER

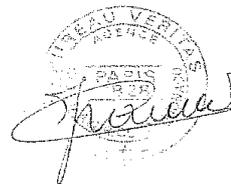
NATURE DES ESSAIS :

Essais AEV selon les Normes Européennes EN 1026 – EN 1027 – EN 12211
de sept. 2000 « Méthodes d'Essais des Fenêtres et portes »
et la NF P 20-501 de juil 1974 pour les essais mécaniques spécifiques .
Classements selon les Normes NF P20-302, NF EN 12207, NF EN 12208
et NF EN 12210 .

OBSERVATION : Essais réalisés au laboratoire SAPA Building System

Sauf autorisation préalable, le présent rapport n'est utilisable, à des fins commerciales ou publicitaires, qu'en reproduction intégrale. Les résultats obtenus ne sont pas généralisables sans justification de la représentativité des échantillons et des essais. Sauf demande expresse dans les 8 jours les échantillons ne seront pas conservés après l'envoi du rapport d'essais..

Ce présent rapport comporte 8 pages + 4 pages de plans



L'entreprise SBS à procédé aux essais suivants:

1) Essais de perméabilité à l'air

2) Essais d'étanchéité à l'eau sous pression

classification selon la méthode B

(basée sur les menuiseries partiellement exposées)

3) Essais de résistance au vent

-Essai de déformation à la pression P1

4) Essais de résistance au vent

- Essai de pression répétitive P2 (50 cycles : pression / dépression)

5) Vérification de la perméabilité à l'air :

la perméabilité doit être inférieure à 20% par rapport à la classe.

6) Essai de sécurité au vent

1 cycle (dépression + pression) à valeur de pression P3

Les essais ont été effectués par :

Mme JOANNO (Bureau VERITAS)

M. ARAGON (S.B.S)



Nos principaux fournisseurs

Aluminium

SAPA RC System S.A.S.
Z.I.A. rue Ambroise Paré
59930 La Chapelle d'Armentières
02 41 27 20 20

Dépôt : 7, rue Vaucanson
Z.I. de St Serge
49100 Angers

www.sapabuildingsystem.com: consultation de tout avis technique et homologation en cours de validité.

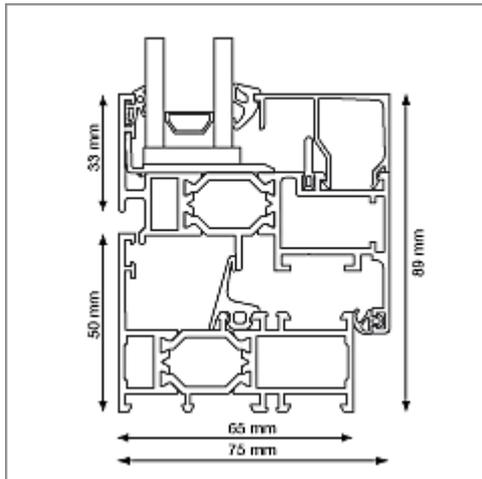
Notre fournisseur de menuiserie aluminium est « Sapa Building System ». Division du groupe suédois Sapa, il est un des principaux concepteurs européens de systèmes de menuiserie aluminium. La créativité, l'innovation et la performance énergétique vous offre des solutions de haute qualité autant pour le neuf que pour la rénovation (Source : www.sapabuildingsystem.com).

Exemples de la gamme Sapa

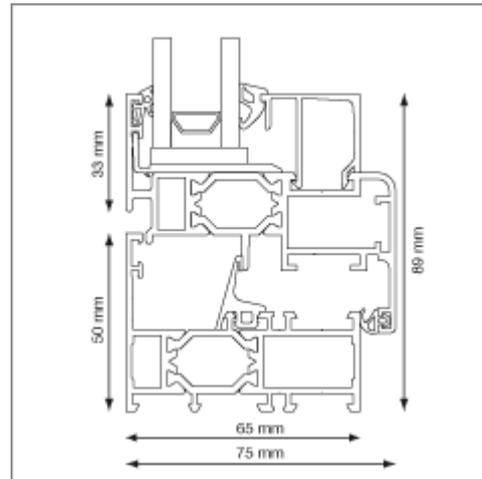
Les portes et fenêtres de la série **50s** ont été conçues pour s'intégrer aux autres systèmes de la gamme Sapa Building System, comme les murs-rideaux, les vérandas, par l'intermédiaire des différents profilés de jonction.



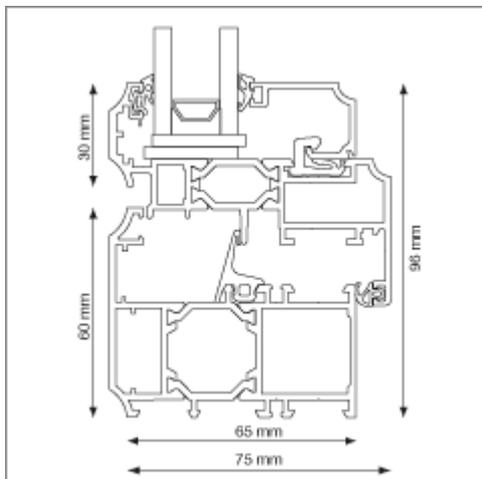
Coupes techniques



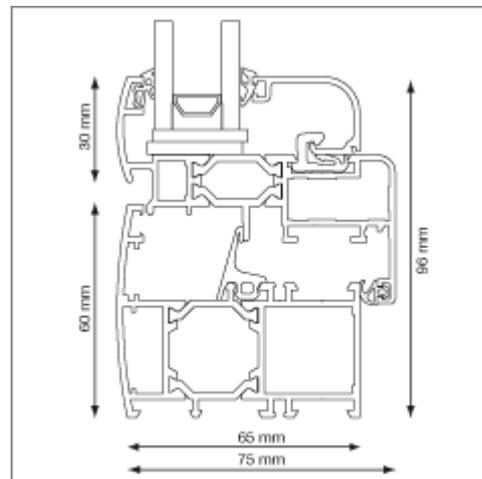
Excellence 65 Classic (droit à l'intérieur)



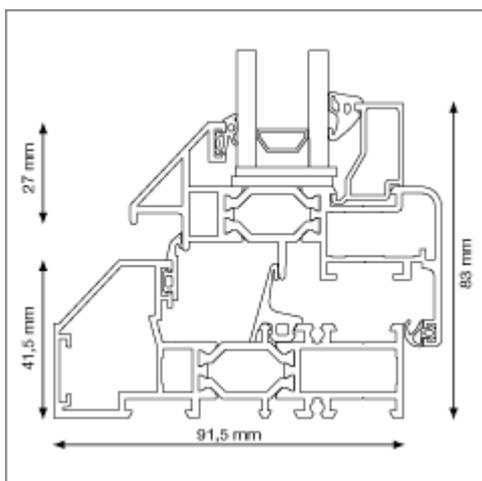
Excellence 65 Softline (arrondi à l'intérieur)



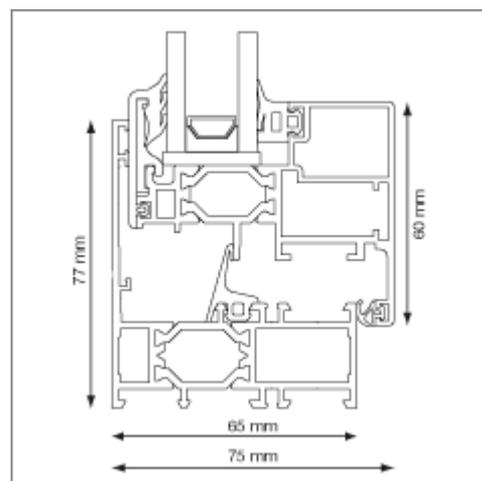
Excellence 65 Rustic (décoratif)



Excellence 65 Futuro (courbé)



Excellence 65 Reko (rénovation)



Excellence 65 Hidden vent (ouvrant caché)

Caractéristiques

Profondeur du dormant : 65 mm

Profondeur de l'ouvrant : 75 mm

Vitrage : dormant : 10 - 49,5 mm / ouvrant : 10 - 59,5 mm.

Vitrage avec des joints d'étanchéité préformés en EPDM.

Parcloses modulaires : Hauteur 22 mm ; largeur au choix par étape de 2,5 mm : à clipper, tubulaire ou à monter de face à l'aide de clips en PA.

Différents designs possibles pour les profilés aussi bien que pour les parcloses : Classic (à angle droit), Softline (arrondi), Rustic (décoratif), Futuro (courbé), Reko (rénovation), HV (ouvrant caché) et Altbau (cube).

Drainage invisible de l'ouvrant et du dormant. Chambre d'égalisation de pression importante pour une meilleure étanchéité à l'eau. Drainage direct de la chambre d'égalisation de pression. Relevé d'étanchéité assurant le drainage des feuillures. Concept pour éviter l'infiltration d'eau.

Barrière d'étanchéité supplémentaire.

Joint central (EPDM ou TPE) largement dimensionné pour une étanchéité au vent et à l'eau plus performante.

Assemblage d'angle à l'aide d'une équerre avec excentriques, à sertir ou à goupiller. Equerres en inox, auto-serrantes, glissées dans l'angle, aile extérieure et frappe intérieure, assurant la planéité de l'onglet.

Gorges pour quincailleries standardisées aux normes européennes.

Joint acoustique.

Différentes combinaisons possibles de dormants et d'ouvrants pour intégrer les profilés de finition et les ancrages pour portes et fenêtres.

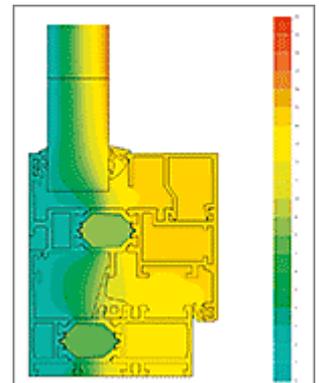
Performances

Résultats d'essais : ATG 04/2091

Isolation thermique selon norme EN ISO 10077-2 : $U_f = 1,8 - 3,1$ W/m²K

Essais fonctionnels : C5 (En 12210) ; E1200 (EN 12208) ; 4 (EN 12207)

Acoustique : $R_w (C;C_{tr}) = 44$ dB (11,5GH/20(SF6)/9,5GH) (EN ISO 717/1 - EN 20140-2)



TECHNAL Hydro Building System
270, rue Léon Joulin
BP 63709
31037 Toulouse

Tél: 05 61 31 28 28

www.technal.fr: homologations et références consultables

Menuiserie PVC

FRANCIAFLEX
13, avenue G. Eiffel -BP 29
45430 CHECY

Tél: 08 10 82 05 00

www.franciaflex.com: documentation et homologations disponibles

Née d'un savoir-faire unique, d'un nouvel outil industriel de pointe et d'une parfaite maîtrise des dernières technologies du PVC, la gamme Franciaflex est conçue pour répondre aux attentes des professionnels, en conjuguant performance et esthétique (source : www.franciaflex.com).

C2R
53, avenue de Paris
47800 Miramont de Guyenne
www.c2r-sa.com

Tél : 05 53 20 43 00

Vitrages

DAVID MIROITERIE Caen
5, rue de la girafe
14077 CAEN Cedex 5

Tél : 02 31 47 41 29

Laqueur

ML' MULTILAQUE
ZI
72350 BRULON

Tél : 02 43 62 17 17

SOTRAVER

VITRAGE ISOLANT



CERTIFICAT DE PRODUITS

Délicivré conformément aux articles L.115-27 à L.115-33 et R.115-1 à R.115-3 DU CODE DE LA CONSOMMATION
SUIVANT LE RÉFÉRENTIEL CONSTITUÉ DES RÈGLES DE CERTIFICATION ET DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES VI

SITE

517

NOM DU CENTRE DE PRODUCTION:

SOTRAVER

ADRESSE POSTALE: Z.A. ACTIVAL - RD 23

F - 72210 - VOIVRES - LES - LE - MANS

TEL: 33 02 43 85 29 13 FAX: 33 02 43 41 41 23

PÉRIODE DE VALIDITÉ DU CERTIFICAT :

1 SEPTEMBRE 2012 AU 28 FÉVRIER 2013

PROCÉDÉS

PMA/PPD - PPD/PPD - PPD/SH - EOSH

QUALIFICATIONS COMPLÉMENTAIRES OBTENUES POUR LES VITRAGES:

à croisillons (PMA, PPD) - cintrés- non orthogonaux- à verres imprimés (PMA) - à couches émarginées- à gaz Argon 90% (Pu, EOSH)-
triples à gaz Argon 85% (Pu, EOSH)- extérieurs collés (8b)

MARQUAGE DES VITRAGES CERTIFIÉS

| marques de produit ou nom de société | référence de fabrication | référence Cekal | indicateurs autorisés | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------------|---|----|----|---|---|
| QUALITHERM | PÉRIODE/IDENTIFIANT | CEKAL 517 | E | V | AR | TR | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | | | | | | | | |

La période de fabrication précise au minimum le semestre (s1 ou s2) et l'année. L'identifiant indique le site de consultation et le numéro du produit. Les informations de 1 à 6 relatives à l'identification et l'emploi des produits ont un caractère minimal, obligatoire. Les informations de 7 à 9, relatives aux performances acoustiques, thermiques... ont un caractère facultatif. Elles font l'objet, lorsque les performances sont certifiées, d'un marquage, d'une déclaration papier ou d'un affichage sur site.

Cifvvi vi cif 517.4640 26/07/12

la Présidente
du Conseil d'administration

Président du Comité de Certification



Accréditation n° 5-0510
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Le présent certificat remplace les certificats, précédents ou échus, visant la même société; il atteste des moyens mis en oeuvre par le centre de production bénéficiaire pour fabriquer des vitrages conformes aux critères de qualité du référentiel de certification qui est librement consultable et téléchargeable sur le site www.cekal.com. Les certificats sont délivrés après contrôles en usine, essais... réalisés par des organismes d'inspection et d'essais indépendants.



Cekal Association * 10 rue du Débarcadère * F- 75852 Paris cedex 17
Tél: +33(0)1 47 23 06 65 * Fax: +33(0)1 47 23 09 76 * www.cekal.com

SAPA RC SYSTEM

CERTIFICAT

adal

Association pour le Développement de l'Aluminium
Anodisé ou Laqué

certifie que l'entreprise :

SAPA PROFILES PUGET

ZI CAMP DESSERT NORD 83488 PUGET-SUR-ARGENS CEDEX

Numéro du certificat : QM06

est équipée pour réaliser le traitement **GAMME QUALITE MARINE**® et
autorisée à utiliser la marque de qualité **QUALIMARINE**® pour le
thermolaquage de l'aluminium, suivant le référentiel défini par l'ADAL.



Date d'émission du certificat : 27.11.1997

Date de validité du certificat : 31.12.2012

Paris, 12 décembre 2011



ACCREDITATION
N° 5-0008
PORTÉE
DISPONIBLE SUR
WWW.COFRAC.FR

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "C. Colombier".

Caroline COLOMBIER
Secrétaire Général

A.D.A.L.
17 rue Hamelin
75783 PARIS CEDEX 16
Tél. (33) 01 42 25 26 44
Fax (33) 01 53 75 02 13

Autorisation d'utiliser le label de qualité



Ceci est pour certifier que la société

Sapa Profiles Puget

ZI Camp Dessert Nord
FR – 83488 Puget sur Argens Cedex

Numéro de licence: 3535

est autorisée à utiliser le label de qualité ci-dessus en accord avec le REGLEMENT RELATIF A L'EMPLOI DU LABEL DE QUALITE QUALANOD POUR L'ANODISATION SULFURIQUE DE L'ALUMINIUM.

Date d'émission de la licence: 07.04.1982
Durée de validité de la licence: jusqu'au 31.12.2012

Zurich, le 16 novembre 2011

QUALANOD

José Fernando Bettencourt
Président

ORGANISME DE CERTIFICATION

Caroline Colombier
ADAL



A.D.A.L.
17 rue Hamelin
75783 PARIS CEDEX 13
Tél. (33) 01 42 25 26 44
Fax (33) 01 53 75 30 12

Adresse postale:
QUALANOD, boîte postale 1507, CH-8027 Zurich
Domicile:
QUALANOD c/o AC-Fiduciaire SA, Tödistrasse 47, CH-8002 Zurich

Tél.: +41 (0)43 305 09 70
Fax: +41 (0)43 305 09 98
E-mail: info@qualanod.net
Internet: www.qualanod.net

Autorisation d'utiliser le label de qualité



Ceci est pour certifier que la société

Sapa Profiles Puget

ZI Camp Dessert Nord
FR – 83488 Puget sur Argens Cedex

Numéro de licence: 519

est autorisée à utiliser le label de qualité imprimé ci-dessus en accord avec le REGLEMENT RELATIF A L'EMPLOI DU LABEL DE QUALITE QUALICOAT POUR LES REVETEMENTS PAR PEINTURE LIQUIDE OU EN POUDDRE DE L'ALUMINIUM DESTINE A L'ARCHITECTURE.

Date d'émission de la licence: 18.05.1989
Durée de validité de la licence: jusqu'au 31.12.2012

Zurich, le 14 novembre 2011

QUALICOAT

Ralf Heitzelmann
Président

ORGANISME DE CERTIFICATION

Caroline Colombier
ADAL



A.D.A.L.
17 rue Hamelin
75783 PARIS CEDEX 16
Tél. (33) 01 42 25 26 44
Fax (33) 01 53 75 02 13

Adresse postale:
QUALICOAT, boîte postale 1507, CH-8027 Zurich
Domicile:
QUALICOAT c/o AC-Fiduciaire SA, Tödistrasse 47, CH-8002 Zurich

Tél.: +41 (0)43 305 09 70/79
Fax: +41 (0)43 305 09 98
E-mail: info@qualicoat.net
Internet: www.qualicoat.net

7) Gestion des déchets

Démarche environnementale

Respectueuse de l'environnement, la S.A.R.L. s'inscrit dans une démarche de développement durable en triant ses déchets :

- ♦ Aluminium
- ♦ Carton, papier
- ♦ Plastique
- ♦ Fer

Le tri a permis de réduire nos déchets de 50% en 5 ans.

Fournisseur :



Groupe GDE

Société Anonyme au capital de 60.000.000 Euros

Le Mans
CP 80315
49, avenue Pierre-Piffault
72026 Le Mans Cedex
Tél. : 02 43 84 65 80
Fax : 02 43 86 24 43

ATTESTATION

Je soussigné PERNOUD Cédric Commercial du Site certifie la mise à disposition de 4 bennes pour effectuer le tri du carton et papier, du plastique, du fer et de l'aluminium, plus le reste en DIB. Nous procédons à l'enlèvement et au traitement des déchets provenant de la société

BARBIER

Chemin Moulin de Marteau 72110 BONNETABLE

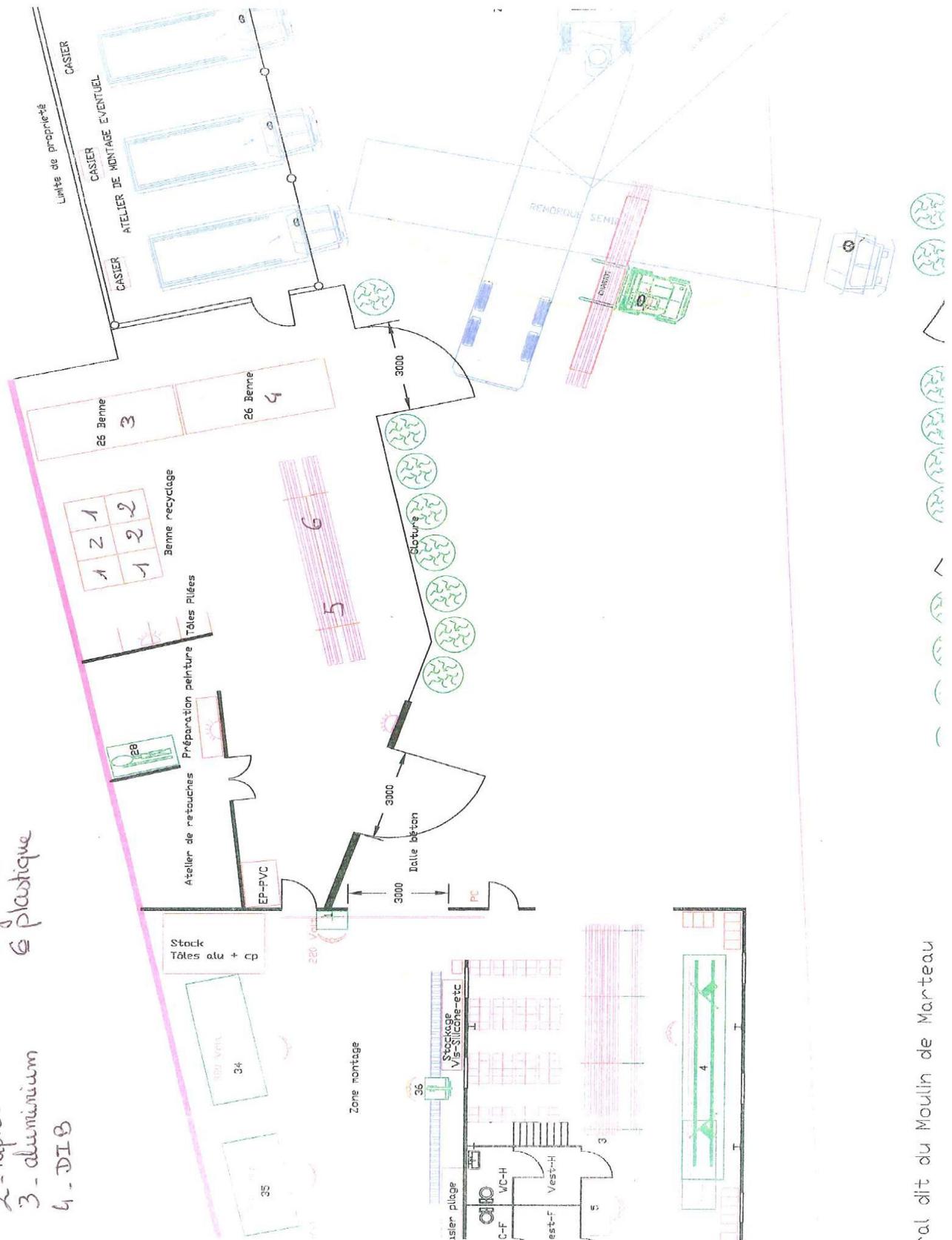
Fait au Mans, le 11/01/2008 pour valoir ce que de droit

**PERNOUD Cédric
Commercial du site**

GUY DAUPHIN ENVIRONNEMENT
Récupération et Recyclage de matières premières ou déchets
49 avenue Pierre Piffault
Cedex Postale 80315
72026 LE MANS CEDEX
Tél. 02 43 84 65 80 - Fax 02 43 86 24 43
Siret 63 420 530 00182 - Capital 60 000 000 €

PLAN DE GESTION DES BENNES

- Hors plan: Bennes type "26"
- 1- Carton
 - 2- Papier
 - 3- aluminium
 - 4- D.I.B
 - 5 ferraille
 - 6 plastique



Localisation des bennes permettant le recyclage dans l'entreprise

val dit du Moulin de Marteau

H.Q.E. (Haute Qualité Environnementale)

Guy Dauphin Environnement

GDE
49 AV. Pierre PIFFAULT
72100 LE MANS

Téléphone : 02.43.84.65.80
Télécopie : 02.43.85.24.43
[Berangere.mahieu@guydauphin.com](mailto:berangere.mahieu@guydauphin.com)



GESTION GLOBALE DE VOS DECHETS

BARBIER
ZI Chemin Moulin de Marteau
72110 BONNETABLE



GDE / Bérangère Maheu

1

Guy Dauphin Environnement

GDE
49 AV Pierre PIFFAULT
72100 LE MANS

Téléphone : 02.43.84.65.80
Télécopie : 02.43.86.24.43
Berangere.maheu@gderecyclage.com

LE CAHIER DE CHARGES

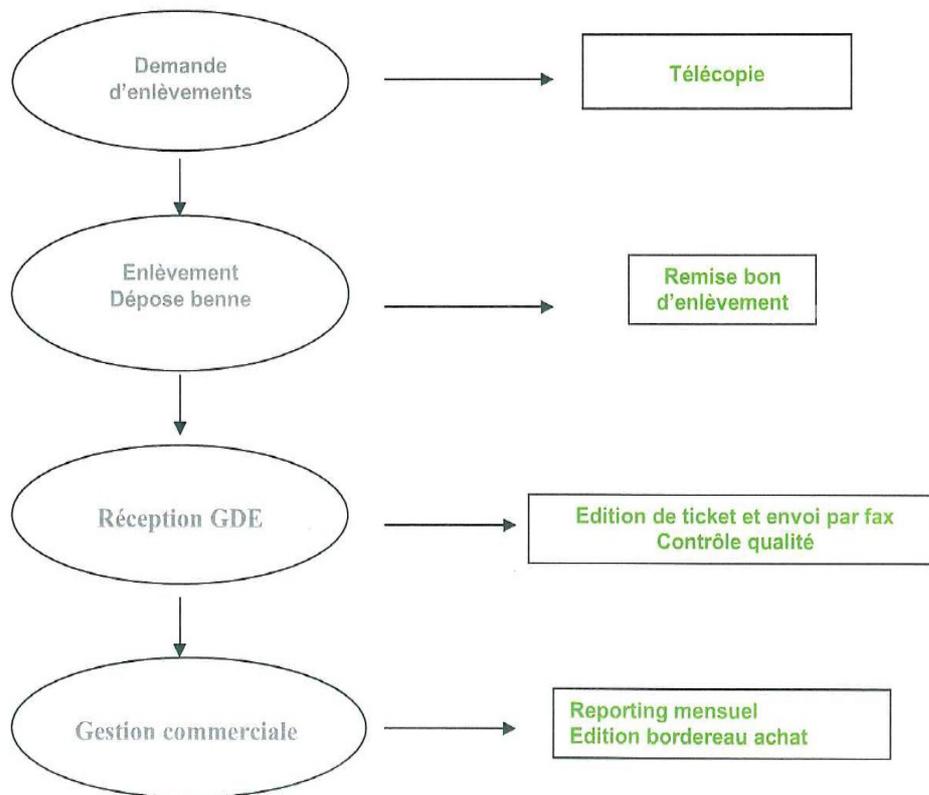
Définition des tâches

GDE s'engage à réaliser le stockage, l'évacuation, la valorisation **et le traitement** de vos déchets de production.

- a) Alu AGS mêlés
- b) Ferrailles
- c) DIB
- d) Cartons
- e) Films PE



Logistique et flux documentaires



Guy Dauphin Environnement

GDE
49 AV Pierre PIFFAULT
72100 LE MANS

Téléphone : 02.43.84.65.80
Télécopie : 02.43.86.24.43
Berangere.maheu@gderecyclage.com

a) Procédure et documents

1. Elaboration d'un bon d'enlèvement à réception du fax de demande d'intervention
2. Etablissement du Ticket pesée GDE à la réception et contrôle qualité
3. Envoi par fax du ticket de pesée à réception des matières
4. Relevé mensuel pour facturation
5. Règlement par virement par nos services Gestion commerciale à Montoir de Bretagne 44 à réception de la facture

b) Reporting

Chaque fin de mois, un document de synthèse est transmis au service comptabilité :

- L'ensemble des mouvements de matériel par date d'intervention
- Les poids évacués par qualité au départ de l'usine BARBIER

A NOTER : le groupe GDE dispose d'une cinquantaine de site en France. Nos implantations nous permettent de répondre à vos attentes pour la gestion des déchets de vos chantiers extérieurs.

Dans ce cas, votre site de soutien, GDE Le Mans, vous mettra en relation avec le chargé de clientèle responsable du secteur concerné par votre chantier extérieur.

La collecte, la valorisation, le suivi documentaire et le règlement seront effectués par le site GDE ayant réceptionné vos marchandises.



Guy Dauphin Environnement

GDE
49 AV Pierre PIFFAULT
72100 LE MANS

Téléphone : 02.43.84.65.80
Télécopie : 02.43.86.24.43
Berangere.maheu@gderecyclage.com

Traitement et valorisation

a) Les alu AGS mêlés

| Désignation | Valorisation en € HT la tonne base <u>20 avril 2010</u> | Indexation |
|-------------|--|------------|
| AGS mêlé | 950€/tonne | LME |

Ce prix s'entend en € HT départ votre site à la date du 20 avril 2010. La valeur de reprise des chutes AGS évoluera selon les variations du cours des alu au LME.

b) Les ferrailles mêlées

| Désignation | Valorisation en € HT la tonne base <u>avril 2010</u> | Indexation |
|-------------------|---|--|
| Ferrailles mêlées | 130€/tonne | Indice Q06 Usine Nouvelle région ouest en platinage |

c) Les DIB

| Désignation | Traitement en € HT par tonne année 2010 | TGAP 2010 | Forfait transport en € HT par benne |
|-------------|--|------------|--|
| DIB | 79,35€/tonne | 11€/tonne* | 116,28€/tour |

*TGAP fixée par la loi de Finance au 1^{er} janvier 2010 et fixe pour l'année sauf modification de la législation en vigueur en CSDU.

d) Les cartons

| Désignation | Valorisation en € HT la tonne base <u>avril 2010</u> | Indexation | Forfait transport en € HT par benne |
|-------------|---|---|--|
| Cartons | 60€/tonne | Indice N32.01 Usine Nouvelle région ouest en 1.05 | 116,28€/tour |



Guy Dauphin Environnement

GDE
49 AV Pierre PIFFAULT
72100 LE MANS

Téléphone : 02.43.84.65.80
Télécopie : 02.43.86.24.43
Berangere.maheu@gderecyclage.com

Mise en place des moyens matériels

GDE met à la disposition, à titre gracieux, de la société BARBIER les matériels suivants :

- Une multi-benne 10m³ pour le stockage des DIB
- Une multi-benne 10m³ pour le stockage des films PE
- Une multi-benne 10m³ pour le stockage des alu AGS mêlés
- Une multi-benne 10m³ pour le stockage des ferrailles
- 6 bacs de 650 litres pour le stockage des cartons



Guy Dauphin Environnement

GDE
49 AV Pierre PIFFAULT
72100 LE MANS

Téléphone : 02.43.84.65.80
Télécopie : 02.43.86.24.43
Berangere.maheu@gderecyclage.com

e) Les films PE

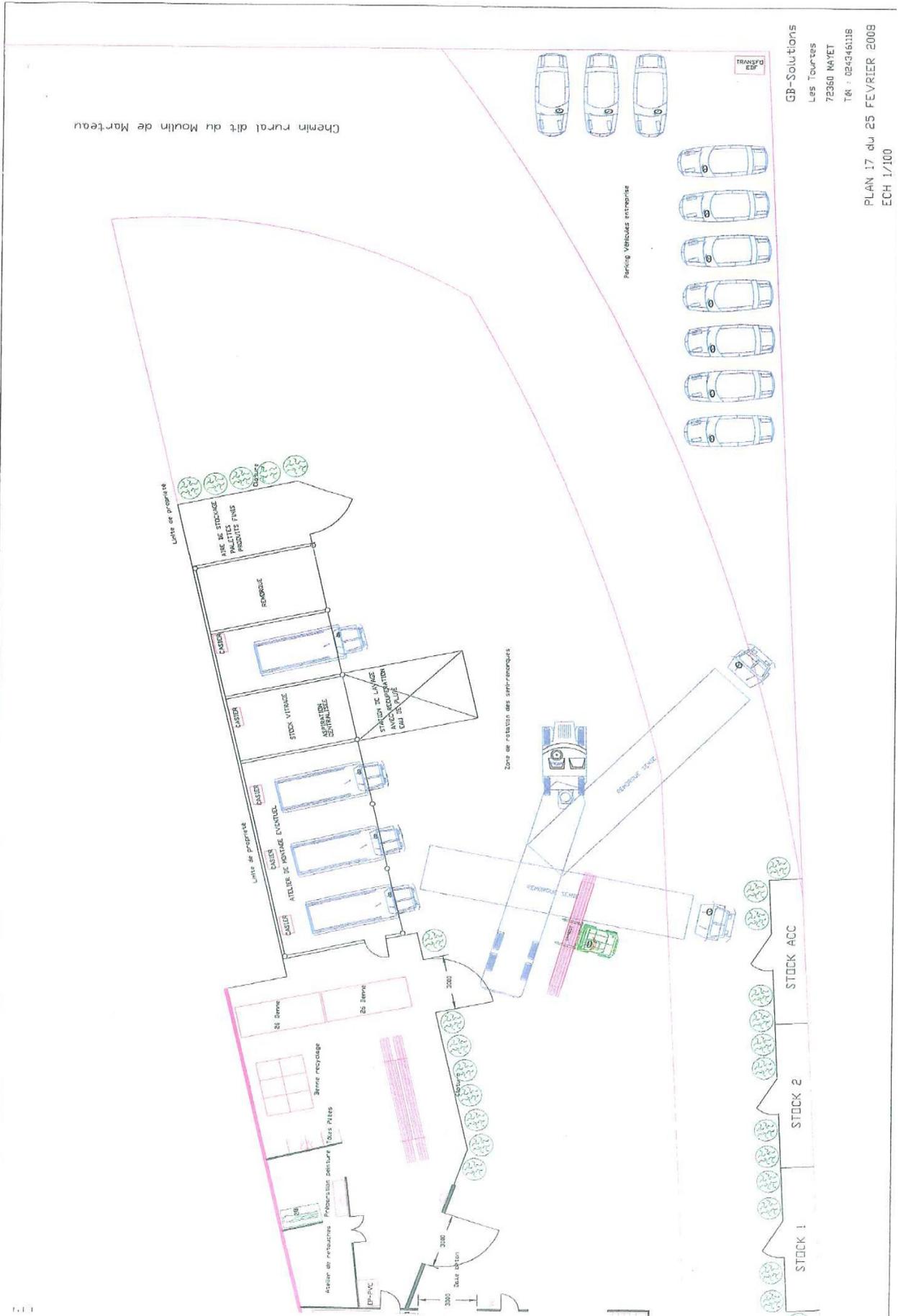
| Désignation | Valorisation en € HT la tonne base <u>avril 2010</u> | Indexation | Forfait transport en € HT par benne |
|-------------|--|--|-------------------------------------|
| Films | 90€/tonne | Indice Q08 Usine Nouvelle région ouest | 116,28€/tour |

Nous restons à votre disposition pour tout complément d'informations.

Nous vous prions d'agréer, Monsieur, l'assurance de nos salutations distinguées.

Bérangère MAHEU
06 72 51 59 3





GP-Solutions
 Les Tourtes
 72360 MAYET
 Tél : 0243461118
 PLAN 17 du 25 FEVRIER 2009
 ECH 1/100

Moyens bureautiques

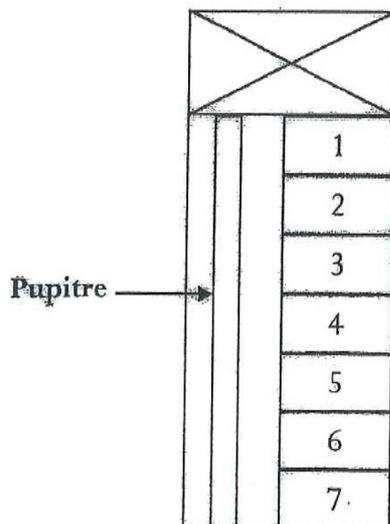
- ◆ 5 PC comprenant les logiciels WORD, EXCEL, PUBLISHER, EBP COMPTA, logiciel DAO CHACAL21 (spécifique à notre gammiste SAPA)
- ◆ 1 imprimante photocopieuse fax multifonctions RICOH AFICIO 3224
- ◆ 1 photocopieuse CANON GP160
- ◆ 1 photocopieuse fax CANON IR 1270 F
- ◆ Internet haut débit (ADSL)

Moyens techniques

Vous pourrez trouver ci après les outils mis à disposition par l'entreprise selon le besoin.

- ◆ Tronçonneuse ELUMATEC électropneumatique (1989)
- ◆ Tronçonneuse 2 têtes électropneumatiques FOM INDUSTRIE (2002)
- ◆ Grugeuse ELUMATEC électropneumatique (1989)
- ◆ Poinçonneuse ELUMATEC d'assemblage pneumatique (1989)
- ◆ Poinçonneuse GEKA MICRO CROP
- ◆ Fraiseuse en bout (2003)
- ◆ Presse plieuse LVD
- ◆ Cisaille SPIERTZ
- ◆ Compresseur à piston avec sécheur marque CREYSSENSAC (2008)
- ◆ Matériels portatifs

- ♦ Véhicule de l'entreprise aménagé en atelier



I - Outils électriques

1. Rabot électrique
2. Percussion
3. Casier visses
4. 2ème Casier
5. Petite meuleuse
6. Grosse meuleuse
7. Scie élu
8. Visseuses

II - Petits Outils

- A. Ventouses
- B. Niveaux
- C. Vêtements de pluie
- D. Casques
- E. Mousse polyuréthane

Vérifications journalières

- Silicone
- Compribandé
- Visserie, chevilles
- Dossier chantier
- Caisse à outils personnel

Outils disponibles

| <u>Atelier</u> | <u>Étage</u> |
|--------------------------------|-----------------------|
| • Visseuse d'angles | • Caisse électrique |
| • Scie sabre | • Harnais de sécurité |
| • Visseuse métaux gros calibre | |

B- Moyens pour la pose

Sécurité

La pose fait l'objet de nombreuses précautions comme l'exige la convention collective du bâtiment. Toutes nos interventions sur chantiers se font dans le respect des directives européennes et nationales sur la prévention des risques professionnels, du code du travail mais aussi conformément aux directives du coordinateur S.P.S. et aux indications contractuelles.

La sécurité est prise très au sérieux par l'entreprise, au cas par cas et suivant les spécificités du chantier. Des outils sont pris en interne ou loués si besoin.

Matériels de l'entreprise mis à disposition pour votre chantier

Véhicules

- ◆ 1 Peugeot J5
- ◆ 1 Mercedes (camion)
- ◆ 1 Renault Scenic
- ◆ 1 Fiat Ducato maxi
- ◆ 1 Peugeot Boxer
- ◆ 1 Peugeot Boxer rallongée

Echafaudages entreprise : 3 à dispositions

CARACTÉRISTIQUES

Dimension hors tout :

- Longueur 3,03 m
- Largeur base 1,03 m

- Charge totale répartie sur l'échafaudage : 500 kg
- Réglage pieds : 0,40 m

Embase avec stab. S2 :

- longueur mini 4,12 m
- largeur mini 5,02 m

- Accessoires : Plateau automatique

- Roues frein Ø : 250 mm

- Pièce d'adaptation sous base pour échafauder dans de grandes dénivellations

- Charge admissible Classe III : 200 kg/m²
- Soit 400 kg par plancher

- Pieds à roues Ø 280 mm.



Dans le cas de plusieurs plateaux, s'assurer que la charge utile totale est inférieure à la charge totale admissible.

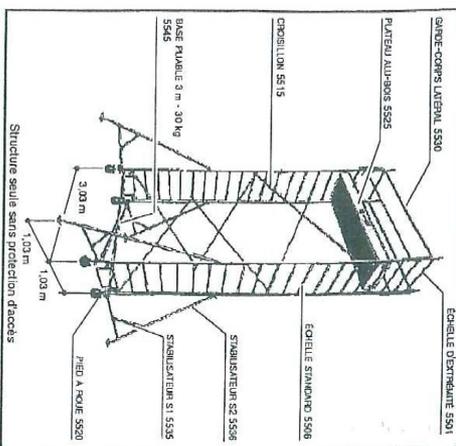
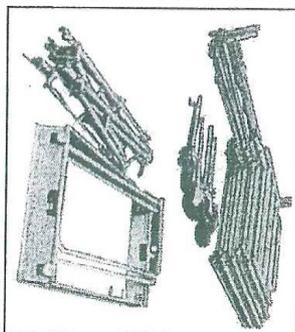
NOMENCLATURE DES PIÈCES *

| position plancher | position travail | Poids (kg) | Composition |
|-------------------|------------------|------------|--|
| 3,2 | 5,2 | 194 | Module de base 1 base, 4 pieds à vis et à roue, 2 échelles de départ, 2 échelles de 1,5 m, 2 échelles de 1 m (garde-corps extrémité), 2 croisillons, 1 plateau de 2,92 m x 0,73 m, 2 garde-corps latéraux, 4 stabilisateurs S1 |
| 4,7 | 6,7 | 225 | Module de base + 2 échelles de 1,5 m + 2 croisillons |
| 6,2 | 8,2 | 255 | Module de base + 4 échelles de 1,5 m + 4 croisillons |
| 7,7 | 9,7 | 312 | Module de base + 6 échelles de 1,5 m + 6 croisillons + 4 compléments pour former les 4 stabilisateurs S2 |
| 9,2 | 11,2 | 342 | Module de base + 8 échelles de 1,5 m + 8 croisillons + 4 compléments pour former les 4 stabilisateurs S2 |
| 10,7 | 12,7 | 373 | Module de base + 10 échelles de 1,5 m + 10 croisillons + 4 compléments pour former les 4 stabilisateurs S2 |
| 12 | 14 | 434 | Module de base + 12 échelles de 1,5 m + 12 croisillons + 4 compléments pour former les 4 stabilisateurs S2 |

Les échafaudages COMABI modèles G 1000 sont conformes à la réglementation pour réserve d'être utilisés avec tous les composants prévus ci-dessus et montés suivants les prescriptions de cette notice.

* Pour accès en toute sécurité à partir de 3 mètres, prévoir l'utilisation de crinolines ou d'une passerelle intermédiaire tous les 3 mètres.

1 Vérifier si vous disposez de tous les éléments nécessaires au montage souhaité.



LISTE DE PIÈCES DÉTACHÉES

| Désignation | Dimensions | Poids (kg) | Code |
|---|------------|------------|----------|
| ▲ Réhausse 1,5 m, 2 rallonges + 2 croisillons | | 29 | 05560 |
| ▲ Adaptation sous base | | | |
| Pied à roue standard | Ø 250 | 5 | 05520 |
| Pied seul | Ø 250 | 1,8 | 05520/03 |
| Roue à frein seule | Ø 250 | 3,2 | 80540 |
| Base pivotante seule | 3 m | 28,5 | 05545 |
| Echelle départ avec goupilles 79170 | 1 x 1 m | 7,6 | 05511 |
| Echelle standard avec goupilles 80403 | 1,5 x 1 m | 9,8 | 05506 |
| Echelle extrémité avec goupilles 80403 | 1 x 1 m | 6,1 | 05501 |
| Croisillon | 3,35 m | 3,8 | 05515 |
| * Plateau alu-bois | 3 m | 25,4 | 05525 |
| * Garde-corps latéral | 3 m | 8 | 05530 |
| Stabilisateur S1 | 3 m | 7,9 | 05535 |
| Stabilisateur S2 (5355+5340) | | 13,8 | 05536 |
| Complément S1 | | 5,9 | 05540 |
| Pied à vis avec roue Ø 280 | Ø 280 mm | 13 | 15410 |
| Crinoline zinguée | | | 45110 |
| Goupille Ø 40/12 | | | 80403 |

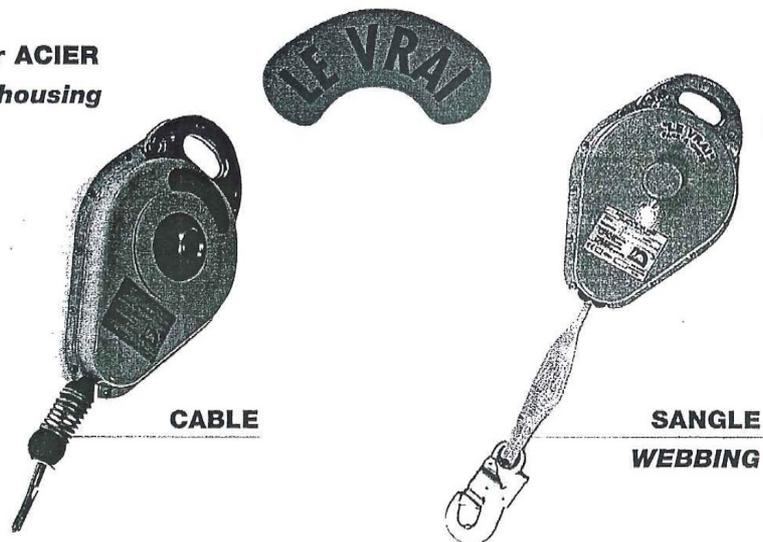
▲ Sur commande

* Peut être utilisé au niveau de travail ou en intermédiaire pour la protection des accès

Matériel mis à disposition des salariés poseurs (1 par salarié)

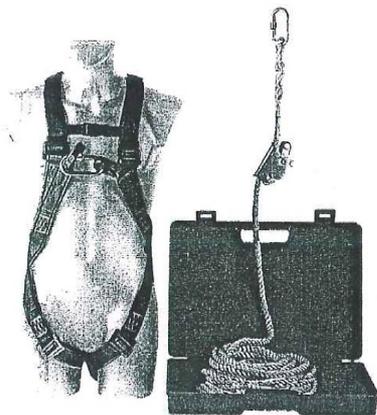
Antichutes à rappel automatique EN 360 Retractable type fall arresters EN 360

Carter ACIER
Steel housing



| Réf. Ref. | A | B | C | Type de longe Type of lanyard | Longueur (m) Length | Poids (kg) Weight |
|--------------|-----|-----|-----|----------------------------------|------------------------|----------------------|
| NS5 | 188 | 115 | 290 | Câble galva Ø 4 mm | 5 | 5 |
| XNS10 | 188 | 115 | 290 | Câble galva Ø 4 mm | 10 | 5,3 |

Kits antichute



NKA10

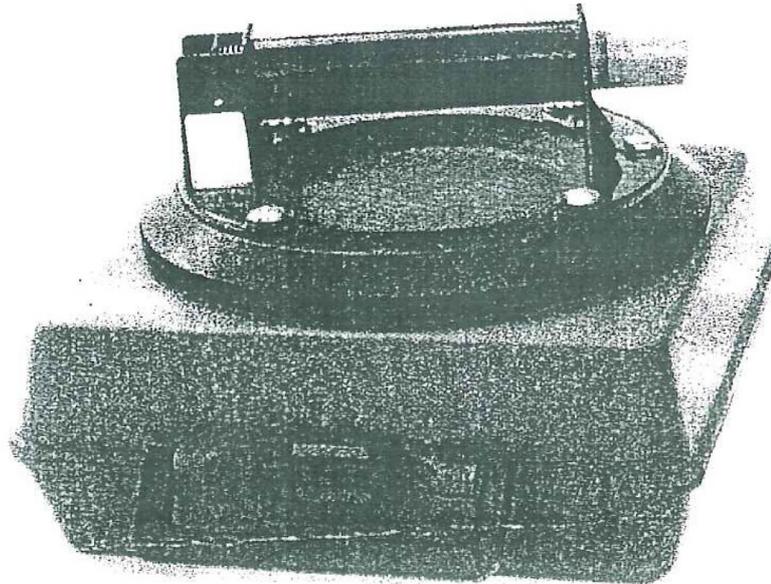
Le kit comprend : une valise beige, un NUS2, un STOPCORDE,
une corde 10 m Ø 14 mm
A beige case, a NUS2, a STOPCORDE, a 10 m rope Ø 14 mm



NKL10

Le kit comprend : une valise rouge, un NUS40, un STOPLIGHT,
une corde 10 m Ø 12 mm
A red case, a NUS40, a STOPLIGHT, a 10 m rope Ø 12 mm

Ventouses : 3 par véhicule entreprise



NOTICE D'EMPLOI POUR VENTOUSE A POMPE PLATE ET BOMBEE

AVANT UTILISATION, LIRE TOUTE LA NOTICE D'EMPLOI

APPLICATION ET DEGAGEMENT

APPLICATION : s'assurer que les ventouses en caoutchouc ainsi que la surface du matériau à manipuler soient propres. Appuyer la ventouse sur la surface du matériau à manipuler de la façon à ce que l'adhésion soit totale. Pomper jusqu'à ce que la ventouse soit fixe – bien au dessus de la ligne rouge.

POUR RETIRER : pousser le levier vers la poignée et maintenir la pression sur le levier jusqu'à ce que la ventouse se libère.

REMARQUE : l'apparition de l'indicateur trait rouge au cours d'une manipulation signale que la ventouse perd de la pression. Bien que la valve permette de repomper sans perte de pression supplémentaire, il est plus sur de reposer la pièce avant de repomper.

VERIFICATION

Vérifier régulièrement s'il n'y a aucune fuite, baisse d'efficacité du piston. Voir s'il n'y a aucune fêlure sur la poignée ou la ventouse. Contrôler le joint. S'assurer que le filtre feutre soit bien en place.

ENTRETIEN

Nettoyer la surface du joint à l'aide d'un chiffon préalablement trempé dans l'eau savonneuse. Maintenir le piston vers le bas pendant le nettoyage afin d'éviter que de l'eau pénètre dans son mécanisme ou sur la bande feutre située autour du joint.

En cas de fuite au niveau du piston, retirer la ventouse et essuyer soigneusement tout le tour avec un chiffon ouaté. Essuyer également l'intérieur de la poignée. Avant de remettre en place la ventouse, enduire de silicone le caoutchouc ainsi que l'intérieur de la poignée.

Ne jamais nettoyer au solvant.

Ne pas poser la ventouse sur une surface sale.

Mettre à l'abri dans un coffret lorsqu'il n'est pas utilisé.

Matériels loués ou pouvant être loués pour satisfaire votre chantier en respect des mesures de sécurité

| Matériels pouvant être loué | (Cocher si prévu initialement) |
|--|--------------------------------|
| Clôtures mobiles | |
| Barrières «Ville de France» | |
| Palissades «Ville de France» | |
| Chariots tout-terrain télescopiques | |
| Chariots industriels et semi industriels | |
| Plates-formes à ciseaux | |
| Sanitaires autonomes chimiques | |
| Bungalows | |

Ci-joint fiches techniques de ces matériels

LOGISTIQUE DE CHANTIER

CLÔTURES ET BARRIÈRES

Pour sécuriser l'accès au chantier, lutter contre le vol et le vandalisme, ou pour assurer la signalisation et la protection des individus.

Clôtures mobiles

Code tarif : 46 005

Caractéristiques du modèle présenté

| | |
|---|--------|
| Treillis à vague galvanisé | |
| Monté sur cadre tubulaire | |
| Longueur : | 3,50 m |
| Hauteur : | 2,03 m |
| Accessoires : portillons | |
| Mise en place sur plot plastique ou béton | |



Barrières "Ville de France"

Code tarif : 46 011

Caractéristiques du modèle présenté

| | |
|--|--------|
| Corps PVC monté sur cadre en acier galvanisé | |
| Longueur : | 2,50 m |
| Hauteur : | 1 m |
| Mise en place sur plot plastique ou béton | |



Palissades "Ville de France"

Code tarif : 46 013

Caractéristiques du modèle présenté

| | |
|--|--------|
| Palissade demi-grillagée | |
| Structure acier galvanisé avec bardage PVC (H 1 m) | |
| Grillage acier (H 1 m) | |
| Longueur : | 2,50 m |
| Hauteur : | 2 m |
| Mise en place sur plot plastique ou béton | |

Autre modèle : Palissade "Ville de France" opaque, avec bardage PVC alvéolaire de 2 m de haut.



Des spécialistes à votre service...

LEVAGE DE MATÉRIEL MANUTENTION

Chariots tout-terrain télescopiques

Alliant forte capacité de charge et portée importante, ce sont les matériels les mieux adaptés à l'approvisionnement des chantiers où les besoins de manutention sont variés et les conditions d'exploitation difficiles. Leur capacité de charge va de 2 à 5 tonnes et leur portée de 4 à 16 mètres.

Code tarif : 34 033

Caractéristiques du modèle présenté

| | | | |
|---------------------------------------|---------|---------------------------------|---------|
| Capacité de charge maxi : | 3,2 T | Roues motrices et directrices : | 4 |
| Hauteur de levage : | 9 m | Hauteur hors tout : | 2,30 m |
| Charge de basculement à portée maxi : | 673 kg | Largeur hors tout : | 2,26 m |
| Moteur : | diesel | Poids à vide : | 7640 kg |
| Puissance : | 81,5 cv | | |



• Les engins de manutention tout-terrain peuvent être dotés d'équipements complémentaires spécifiques tels que godets de reprise ou de terrassement, godets malaxeurs, potences de levage.

Chariots industriels et semi industriels



Conçus pour les besoins industriels ou semi-industriels, ils sont disponibles en énergie électrique sur batteries, diesel ou gaz et leur capacité de charge est de 1 à 7 tonnes. La capacité de levage de chaque appareil varie en fonction de la surface de la palette et de la hauteur de levage. Il convient de se référer à l'abaque de charge apposé sur chaque appareil.

Code tarif : 34 021

Caractéristiques du modèle présenté

| | |
|-----------------------------|---------|
| Capacité de charge maxi : | 2,5 T |
| Hauteur de levée standard : | 3,30 m |
| Moteur : | diesel |
| Roues motrices : | 2 |
| Hauteur mât baissé : | 2,30 m |
| Largeur hors tout : | 1,32 m |
| Poids à vide : | 4135 kg |

Liste de nos matériels pages 2 et 3



LEVAGE DE PERSONNEL

LEVAGE DE PERSONNEL

Tous nos matériels d'élévation de personnel sont conformes à la réglementation en vigueur et sont soumis à des vérifications techniques périodiques.



- **Veillez à ce que tout conducteur de ce type de matériel soit qualifié et titulaire d'une autorisation de conduite.**
- **Vérifiez la stabilité du sol sur lequel vous devez intervenir.**
- **Ne dépassez pas la charge utile autorisée.**
- **Munissez-vous des accessoires de sécurité obligatoires : casque et harnais de sécurité à fixer au panier. Ces accessoires sont en vente dans toutes nos agences.**
- **Lisez attentivement la notice d'utilisation et, en particulier, les limitations de travail relatives à la vitesse du vent (force latérale).**

Plates-formes à ciseaux

Les plates-formes à ciseaux offrent par leur dimension un large espace pour le ou les utilisateurs ainsi que leur outillage. Les nombreuses possibilités d'extension ou de déport de plate-forme permettent d'approcher au plus près du point d'intervention.

Favorisant le déplacement en toute sécurité pendant les travaux, elles sont surtout utilisées pour les travaux de maintenance, gros-œuvre, isolation, stockage....

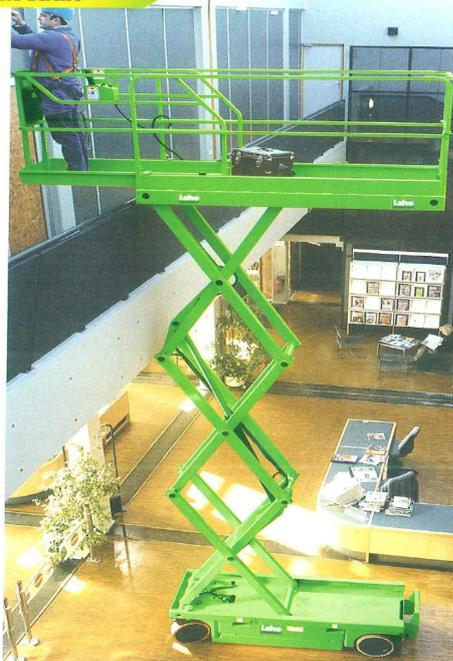
Code tarif : 04 001

Caractéristiques du modèle présenté

Energie : Electrique sur batteries
 Hauteur de travail maximale : 8,18 m
 Hauteur repliée (garde-corps) : 1,99 m
 Largeur : 0,81 m
 Capacité : 350 kg
 Extension manuelle : 0,92 m
 Capacité extension manuelle : 150 kg
 Rayon de braquage intérieur : 0,50 m
 Rayon de braquage extérieur : 2,50 m
 Poids : 1730 kg
 Pneus non marquants
 Dispositif anti-basculement

Existent aussi en version diesel ou bi-énergie.
 Hauteur de travail selon les modèles : de 6 à 18 m.

Consultez nos spécialistes pour étudier la meilleure solution adaptée à vos chantiers.



La location autrement...



LOGISTIQUE DE CHANTIER

Sanitaires autonomes chimiques

D'installation facile et aisée, ces sanitaires conviennent aussi bien pour les chantiers que pour des manifestations occasionnelles.

Code tarif : 26 017

Caractéristiques du modèle présenté

Disposition à l'anglaise ou à la turque
 Stockage des effluents dans un réservoir de 250 litres facilement vidangeable.
 Dimensions : 1,20 x 1,20 m x hauteur 2,40 m
 Entièrement en polyéthylène.
 Manipulation par 4 anneaux ou par réservation pour passage de fourches

Traitement pour cabines sanitaires autonomes

- 1 litre de produit pour 100 litres d'eau
- Ces produits assainisseurs et odoriférants existent aussi en tablettes.



Bungalows

Modulaires, juxtaposables ou superposables selon les modèles, les bungalows offrent sur le chantier de multiples solutions d'hébergement, de réfectoires, de sanitaires, de bureaux ou de tout autre besoin à caractère provisoire ou de longue durée. Ils peuvent être fournis avec de nombreux éléments d'équipement et d'accessoires. Les bungalows sont facilement manoeuvrables à l'aide des fourreaux pour chariot élévateur ou des anneaux de prise par grue.



Code tarif : 26 006

Caractéristiques du modèle présenté

| | | |
|----------------------------------|-----------------|---|
| Bungalow isolé standard | 2,30 m x 6,15 m | Eclairage par tubes fluorescents |
| Porte et fenêtre à volet roulant | | Alimentation aisée électrique et téléphonique |
| | | Équipé avec convecteur électrique |

pour votre confort et votre satisfaction



Pour un chantier finalisé dans les délais :

9) Procédures de mise en œuvre sur site des châssis fabriqués

Prestations principales

Les prestations de menuiseries extérieures aluminium à la charge de notre lot comprendront implicitement :

- ♦ Entreposage sur site des menuiseries à mettre en œuvre avec délimitation de l'espace par barrière « Héras »
- ♦ Approvisionnement du châssis après protection des objets environnant, des sols et murs des pièces concernées.
- ♦ La dépose avec soin quand le chantier est en réhabilitation du matériel environnant et le traitement des déchets déposés suivant procédure rappelé précédemment, mise en décharge dans les bennes appropriées.

- ♦ Le châssis est automatiquement vitrée dans la journée, l'étanchéité à l'air et à l'eau est réalisé dans la journée à l'aide de compribande et joint élastomère 1^{ère} catégorie.
- ♦ Le vitrage est entreposé sous protection derrière les barrières « Héras » et est acheminé au fur et à mesure des besoins de pose. Il est manipulé à l'aide de ventouse et de gants rappelés dans le dossier technique, il est stocké sur chariot roulant du miroitier.
- ♦ Un nettoyage extérieur-intérieur est fait sur le châssis posé.
- ♦ Un autocontrôle de bon fonctionnement est réalisé par l'opérateur.
- ♦ Enlèvement des protections, nettoyage de la pièce.
- ♦ Mise à disposition du châssis neuf au client.
- ♦ Début de la procédure en commençant au point 2

Installation de chantier

- ♦ Aménagement d'une base de vie réglementaire avec des bungalows (emplacement à définir ultérieurement avec le maître d'ouvrage et le coordinateur SPS)
- ♦ Ces bungalows seront équipés de vestiaires, réfectoire. Le personnel de chantier n'utilisera pas les installations sanitaires existantes des locaux avoisinants.
- ♦ L'installation si nécessaire d'un bungalow destinée au stockage des matériaux et équipements.
- ♦ L'installation d'une aire de chantier destinée à la mise en place des bennes à gravois.
- ♦ Les échafaudages et nacelles nécessaires au chantier
- ♦ Les clôtures de protections occultées de l'aire et zones de chantier

10) Respect du planning

Une réunion hebdomadaire est organisée à l'entreprise : une personne s'occupe de lire les comptes rendus de chantier afin de faire le point avec M.BARBIER et le Chargé d'affaires pour gérer au plus vite l'avancement du chantier.

Afin de toujours pouvoir respecter le délai contractuel, notre entreprise complète occasionnellement ses effectifs par du personnel intérimaire ou par du personnel embauché en contrat à durée déterminée.

Si le délai d'exécution doit être réduit, nous pouvons sous-traiter une partie de la pose de menuiseries. Dans cette situation, notre société fait principalement appel à des sous-traitants, plusieurs entreprises sont possibles avec qui nous avons eu de très bonnes expériences qualitative sur le respect des délais

IV) Caractéristiques générales des ouvrages et conditions de mises en œuvre

11) Conditions de mise en œuvre

.Ouvrages livrés sur chantier

Les ouvrages livrés sur le chantier en attente de pose seront stockés à l'abri des intempéries, des souillures et des chocs. Les conditions de stockage seront telles qu'elles ne subissent aucune déformation ou détérioration. Les frais relatifs au stockage seront supportés par nous.

.Contrôle avant pose

Avant toute opération de pose, les contrôles suivants seront effectués :

Exactitude des repères de référence dans la limite des tolérances admises (niveaux, nus, axes)

Nous fournirons à l'appui de notre offre la notice technique indiquant les caractéristiques et la provenance des différents composants, PV d'essais de tenue mécanique et d'étanchéité.

Nous garantissons la mise en œuvre de toutes les mesures de sécurité aptes à garantir l'absence de risques, tant pour les occupants des lieux que pour les personnes circulant au pied du bâtiment.

.Maîtrise des nuisances engendrées sur le chantier

Afin d'éviter les nuisances sur le chantier, les mesures suivantes seront mises en place :

Nuisance acoustiques :

- planification pour minimiser l'impact des travaux sur les riverains et les occupants
- utilisation d'engins et de matériels insonorisés et protections auditives
- techniques de mise en œuvre limitant les nuisances acoustiques
- gestion du trafic des véhicules de chantier par un balisage si nécessaire

Nuisances visuelles :

- nettoyage quotidien des abords du chantier

-clôture de chantier ou palissade sur rue entretenue

-clôture autour des aires de stockage des déchets

Nuisances dues au trafic des véhicules de chantier :

-planification de la circulation et du stationnement des véhicules pour la livraison des matériaux ainsi que pour l'évacuation des déchets de chantier

-organisation de la circulation publique aux abords du chantier

.Gestion des déchets

Nous organiserons le tri des déchets sur le chantier et mettrons en place une benne spécifique pour l'évacuation en centre de retraitement des menuiseries à évacuer. Nous mettrons en place une signalisation permettant de différencier chaque type de container.

.Contrôle et suivi des déchets

Nous mettrons en place une traçabilité pour assurer le suivi des déchets du chantier aux différents centre de traitements.

.Obligations de l'entrepreneur

Nous prendrons toutes les mesures de protection des installations existantes, des matériels et matériaux entreposés même provisoirement.

Nous assurerons pendant toute la durée du chantier la protection des ouvrage apparents ou cachés.

Nous assurerons l'ensemble des essais sur les matériaux mise en œuvre. La remise en état des lieux après travaux et démontage des installations.

