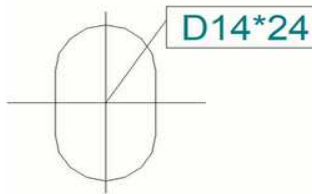


Désignation d'un trou oblong dans Tekla



Boulon D12

Tolérance: 2.00 mm **D trou = 12 + 2 = 14 mm**

Type de trou: Traversant

Profondeur de trou: 0.00 mm

Pièces avec trous oblongs:

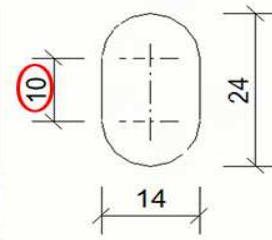
- Trou spécial
- Trou spécial
- Trou spécial
- Trou spécial
- Trou spécial

Type de trou spécial: Oblong

Trou oblong X: 0.00 mm

Trou oblong Y: **10.00 mm**

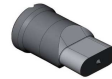
Rotation oblongs: Parallèle



Dimensions Matrices oblongs

source FICEP prix moyen 40 € HT

6.5 X 15.5 mm	13 X 31 mm
6.5 X 20.5 mm	13 X 33 mm
6.5 X 25.5 mm	14 X 26 mm
7.5 X 15.5 mm	14 X 31 mm
7.5 X 20.5 mm	14 X 33 mm
7.5 X 25.5 mm	15 X 21 mm
7.5 X 30.5 mm	15 X 26 mm
7.5 X 32.5 mm	15 X 29 mm
8.5 X 15.5 mm	15 X 31 mm
8.5 X 20.5 mm	15 X 33 mm
8.5 X 25.5 mm	16 X 26 mm
8.5 X 30.5 mm	16 X 31 mm
8.5 X 32.5 mm	16 X 33 mm
9.5 X 15.5 mm	17 X 26 mm
9.5 X 20.5 mm	17 X 31 mm
9.5 X 25.5 mm	17 X 33 mm
9.5 X 30.5 mm	18 X 26 mm
9.5 X 32.5 mm	18 X 31 mm
10.5 X 20.5 mm	18 X 33 mm
10.5 X 25.5 mm	19 X 31 mm
10.5 X 30.5 mm	19 X 33 mm
10.5 X 32.5 mm	20 X 31 mm
12 X 26 mm	20 X 33 mm
12 X 31 mm	21 X 31 mm
12 X 33 mm	21 X 33 mm
13 X 21 mm	23.5 X 33.5 mm
13 X 26 mm	25.5 X 33.5 mm



Dimensions Poinçons oblongs

source FICEP prix moyen 45 € HT

6 X 15 mm	11 X 30 mm
6 X 20 mm	11 X 32 mm
6 X 25 mm	12 X 20 mm
7 X 15 mm	12 X 25 mm
7 X 20 mm	12 X 30 mm
7 X 25 mm	13 X 25 mm
7 X 30 mm	13 X 30 mm
7 X 32 mm	13 X 32 mm
8 X 15 mm	14 X 20 mm
8 X 20 mm	14 X 30 mm
8 X 25 mm	15 X 25 mm
8 X 30 mm	15 X 30 mm
8 X 32 mm	15 X 32 mm
9 X 15 mm	16 X 30 mm
9 X 20 mm	16 X 32 mm
9 X 25 mm	17 X 30 mm
9 X 30 mm	17 X 32 mm
9 X 32 mm	18 X 30 mm
10 X 15 mm	19 X 30 mm
10 X 20 mm	20 X 30 mm
10 X 25 mm	20 X 32 mm
10 X 30 mm	22 X 32 mm
10 X 32 mm	24 X 32 mm

Jeux préconisés entre poinçon et matrice exprimés en mm au Ø

source SUPRA TECHNOLOGIES

Matériaux	Acier	Acier inox	Laiton / Cuivre / Aluminium
	Valeur du Jeu (J = Ø matrice - Ø Poinçon) en mm		
Epaisseur de tôle en mm			
5/10	0,08	0,1	0,05
8/10	0,1	0,15	0,08
10/10	0,15	0,2	0,1
15/10	0,23	0,3	0,15
20/10	0,3	0,4	0,2
25/10	0,38	0,5	0,25
3	0,45	0,6	0,3
4	0,6	0,8	0,4
5	0,75	1	0,5
6	0,9	1,2	0,6
7	1,05	1,4	0,7
8	1,2	1,6	0,8
9	1,35	1,8	0,9
10	1,5	2	1
12	1,8	2,4	1,2

